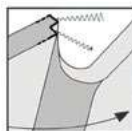


FRESE A TAZZA

FRESE A TAZZA IN ACCIAIO HSS - COBALTO - RETTIFICATE (COMPLETE DI GAMBI E PUNTE PILOTA)



- Frese a tazza in acciaio HSS al cobalto interamente rettificate, con una durezza di 65 HRC.
- Spessore massimo forabile di 8 mm.
- Frese complete di molla per l'espulsione del dischetto.
- Denti riaffilabili.

Applicazioni:

- **Lamiere di acciaio Inox**
- **Acciai altolegati**
- **Materiali metallici** (rame, zinco, ecc.)
- **Leghe leggere**

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO12	12	1
FTCO13	13	1
FTCO14	14	1
FTCO15	15	1
FTCO16	16	1
FTCO17	17	1
FTCO18	18	1
FTCO19	19	1
FTCO20	20	1
FTCO21	21	1
FTCO22	22	1
FTCO23	23	1
FTCO24	24	1
FTCO25	25	1
FTCO26	26	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO27	27	1
FTCO28	28	1
FTCO29	29	1
FTCO30	30	1
FTCO31	31	1
FTCO32	32	1
FTCO33	33	1
FTCO34	34	1
FTCO35	35	1
FTCO36	36	1
FTCO37	37	1
FTCO38	38	1
FTCO39	39	1
FTCO40	40	1
FTCO41	41	1

CODICE	MISURA	CONF.
MM		
FTCO42	42	1
FTCO43	43	1
FTCO44	44	1
FTCO45	45	1
FTCO46	46	1
FTCO47	47	1
FTCO48	48	1
FTCO49	49	1
FTCO50	50	1
FTCO55	55	1
FTCO60	60	1
FTCO65	65	1
FTCO70	70	1
FTCO80	80	1

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE RPM PER FRESE IN HSS E HSS-CO

DIAMETRO MM	ACCIAIO	INOX	LEGHE LEG.	ALLUMINIO	GHISA	PLASTICA
10 - 17	400	300	800	800	360	500
18 - 24	350	240	530	530	270	370
25 - 32	280	200	380	380	230	290
33 - 38	230	160	290	290	180	250
39 - 45	200	140	250	250	170	210
46 - 52	180	110	200	200	150	190
53 - 58	150	90	185	185	120	170
59 - 64	120	80	170	170	90	130
65 - 70	100	70	130	130	80	110
71 - 80	80	60	100	100	70	100
81 - 90	70	50	90	90	60	90
91 - 100	60	50	70	70	50	70

