

# FRESE ROTATIVE

## FRESE ROTATIVE

- Frese rotative al carburo di tungsteno, con denti universali, lucide.
- Il doppio taglio incrociato consente di tagliare l'acciaio facilmente e con meno vibrazioni.
- Applicazioni: comuni tipi di **acciaio**, anche per **inox**. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

### TIPO A, CILINDRICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUA0030</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUA0060</b>	6	16	6	61	1
<b>RBUA0080</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUA0100</b>	10	20	6	65	1
<b>RBUA0120</b>	12	25	6	70	1
<b>RBUA0160</b>	16	25	6	70	1

### TIPO B, CILINDRICA CON FONDO TAGLIENTE

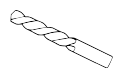


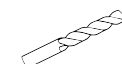
CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUB0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUB0600</b>	6	16	6	61	1
<b>RBUB0800</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUB1000</b>	9,5	20	6	65	1
<b>RBUB1200</b>	12	25	6	70	1
<b>RBUB1600</b>	16	25	6	70	1

### TIPO C, CILINDRICA CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUC0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUC0600</b>	6	16	6	61	1
<b>RBUC0800</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUC1000</b>	9,5	20	6	65	1
<b>RBUC1200</b>	12	25	6	70	1
<b>RBUC1600</b>	16	25	6	70	1





## TIPO D, SFERICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUD0300</b>	3	2,7	3	38,5	1
<b>RBUD0600</b>	6	5,4	6	51	1
<b>RBUD0800</b>	8	7,2	6	53	1
<b>RBUD1000</b>	9,5	9	6	54	1
<b>RBUD1200</b>	12	10,8	6	56	1
<b>RBUD1600</b>	16	14,4	6	60	1

## TIPO E, OVALE



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUE0300</b>	3	7	3	38,5	1
<b>RBUE0600</b>	6	10	6	55	1
<b>RBUE0800</b>	8	13	6	58	1
<b>RBUE1000</b>	10	16	6	61	1
<b>RBUE1200</b>	12	20	6	65	1
<b>RBUE1600</b>	16	25	6	70	1

## TIPO F, ALBERO CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUF0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUF0600</b>	6	18	6	63	1
<b>RBUF0800</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUF1000</b>	10	20	6	65	1
<b>RBUF1200</b>	12	25	6	70	1
<b>RBUF1600</b>	16	25	6	70	1

## TIPO G, ALBERO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUG0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUG0600</b>	6	18	6	63	1
<b>RBUG0800</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUG1000</b>	9,5	20	6	65	1
<b>RBUG1200</b>	12	25	6	70	1
<b>RBUG1600</b>	16	25	6	70	1

## TIPO H, FIAMMA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUH0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUH0600</b>	6	18	6	63	1
<b>RBUH0800</b>	8	20	6	65	1
<b>RBUH1000</b>	9,5	25	6	70	1
<b>RBUH1200</b>	12	32	6	77	1
<b>RBUH1600</b>	16	36	6	81	1

## TIPO J, CONO 60°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUJ0600</b>	3	5,2	6,5	50	1
<b>RBUJ1000</b>	10	8,7	6	53	1
<b>RBUJ1200</b>	12	10,4	6	55	1
<b>RBUJ1600</b>	16	13,8	6	58	1

## TIPO K, CONO 90°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUK0600</b>	6	3	6	48	1
<b>RBUK1000</b>	10	5	6	50	1
<b>RBUK1200</b>	12	6	6	51	1
<b>RBUK1600</b>	18	8	6	53	1

## TIPO L, CONO CON TESTA ROTONDA 14°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
<b>RBUL0300</b>	3	13	3	38,5	1
<b>RBUL0600</b>	6	16	6	61	1
<b>RBUL0800</b>	8	22	6	65	1
<b>RBUL1000</b>	10	25	6	70	1
<b>RBUL1200</b>	12	28	6	73	1
<b>RBUL1600</b>	16	33	6	78	1

## TIPO M, CONO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUM0300	3	13	3	38,5	1
RBUM0600	6	18	6	63	1
RBUM0800	8	20	6	65	1
RBUM1000	10	20	6	65	1
RBUM1200	12	25	6	70	1
RBUM1600	16	25	6	70	1

## TIPO N, CONO ROVESCIATO



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUN0300	3	13	3	38,5	1
RBUN0600	6	17	6	52	1
RBUN1000	10	10	6	55	1
RBUN1200	12	13	6	58	1
RBUN1600	16	16	6	61	1



PUNTE

FORATURA

