

# LAME BIMETALLICHE

## MTX - 8 UNIVERSAL



- **Lama bimetallica** 8% cobalto da utilizzarsi su macchine automatiche e manuali, orizzontali e verticali per lavori leggeri. Spoglia positiva 10° fino alla dentatura 4/6, 6° dentatura 5/8 e spoglia neutra per le dentature più fini.
- Possibilità di taglio di **acciai moderatamente facili** da tagliare a macchina, solidi, tubi, materiali per costruzione e profilati a pacco (ad esempio: acciai al carbonio e da costruzione).
- Specialmente consigliata per il taglio di **profilati con pareti sottili**, vista la sua alta flessibilità e resistenza agli urti.
- Ideale anche per il taglio di legnami morbidi o semiduri (vedi pag. 30-33).

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE							
	MM	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
9,5 x 0,6							▼	
12,7 x 0,5							▼	
12,7 x 0,6					▼	▼	▼	▼
12,7 x 0,9					▼*	▼	▼	
16 x 0,9							▼*	
19 x 0,9	▼	▼			▼	▼	▼	
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼	▼	▼	
34 x 1,07				▼	▼			

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

\* Fino ad esaurimento scorte.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE						DENTE HOOK RAKE				
	MM	6	8	10	12	14	18	1.14	3	4	6
9,5 x 0,6				▼*		▼*				▼	
12,7 x 0,6	▼*			▼*		▼	▼		▼	▼	
19 x 0,9	▼*	▼		▼*		▼			▼		
27 x 0,9				▼*		▼					

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

\* Fino ad esaurimento scorte.



## M42 PLUS



# M42



- **Lama bimetallica** 8% cobalto da utilizzarsi su macchine automatiche e semiautomatiche (orizzontali e verticali). Spoglia positiva 10° fino alla dentatura 4/6, 6° dentatura 5/8 e spoglia neutra per le dentature più fini.
- Possibilità di taglio di acciai moderatamente difficili da tagliare a macchina, tubi con pareti molto spesse (ad esempio: acciaio al carbonio, alcuni acciai inossidabili e leghe di acciaio). Non raccomandata per profilati a pareti sottili.
- Ideale anche per il taglio di legnami duri (vedi pag. 30-33).

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	PASSO VARIABILE								
	MM	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6,4 x 0,6									▼
6,4 x 0,9									▼
9,5 x 0,9									▼*
12,7 x 0,6								▼	
12,7 x 0,9									▼
19 x 0,9					▼	▼	▼	▼	▼
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07			▼	▼	▼	▼		▼	
41 x 1,27		▼*	▼	▼	▼	▼			
54 x 1,60		▼	▼	▼					

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

\* Fino ad esaurimento scorte.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTE STANDARD RAKE					DENTE HOOK RAKE						
	MM	4	6	8	10	14	1	1.14	2	3	4	6
6,4 x 0,6						▼*						
6,4 x 0,9					▼							
9,5 x 0,6											▼	▼
9,5 x 0,9					▼						▼	
12,7 x 0,9					▼*	▼				▼	▼	
27 x 0,9		▼	▼*					▼	▼			
34 x 1,07		▼						▼				
41 x 1,27								▼				
54 x 1,27								▼				

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

\* Fino ad esaurimento scorte.

SEGHE A NASTRO

TAGLIO

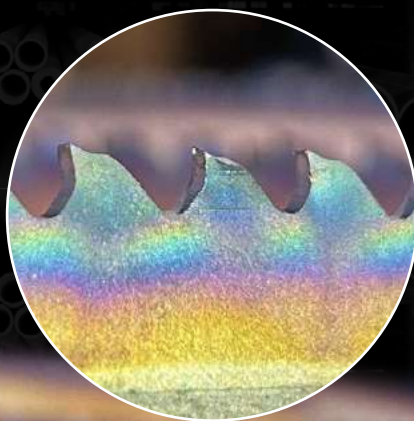


MORSE



## CHALLENGER™ RIVESTITE CON NITRATO DI ALLUMINIO E TITANIO

Rivestimento del tagliente in nitrato di alluminio e titanio.



Il trattamento conferisce una maggiore resistenza alla temperatura con conseguente minor surriscaldamento dell'utensile.

**Ideale per tagli ad alta velocità**

Maggiore velocità di taglio.

Riduzione dei tempi di lavorazione e produzione.

Ideale per impieghi gravosi e taglio a secco.

**COMING  
SOON**

## CHALLENGER™ TAGLIA TUTTO



- **Lama bimetallica a dente rinforzato** studiata appositamente per il taglio di **profilati** singoli e a pacchi; indicata per il passaggio vuoto/pieno durante il taglio di **inox, acciai al carbonio e bassamente legati**, travi, tubolari, ecc.
- Spoglia positiva di 10° fino alla dentatura 5/7 e neutra fino a 8/11.
- La speciale geometria dei denti combinata ad un dorso resistente permette di sopportare gli stress e le "pizzicature" provocate dal materiale con le sue vibrazioni.
- La lama garantisce tagli precisi e riduce al minimo rumore e vibrazioni.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				
	MM	2/3	3/4	4/6	5/7
Fasce di taglio	80 - 200 mm	50 - 150 mm	20 - 100 mm	5-50 mm	1 - 20 mm
12,7 x 0,6					▼
19 x 0,9				▼	▼
27 x 0,9		▼	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
54 x 1,60	▼ ▼	▼ ▼	▼		
67 x 1,60	▼ ▼	▼ ▼	▼		

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

Le specifiche contrassegnate dal ▼ sono disponibili anche con **stradatura Heavy Set**: stradatura maggiorata per facilitare il taglio di profilati soprattutto quando vengono tagliati a pacchi.

### APPLICAZIONI:

- Singoli pezzi di travi ad H fino a 700 mm
- Fasci di profilati con pareti da 3 a 20 mm
- Materiali: acciai al carbonio, ferro da costruzione, leghe di acciaio e inox.

### Utilizzatori finali:

- Rivenditori di metalli
- Fabbri
- Carpenterie leggere
- Carpenterie pesanti.



**PTP** è la tecnologia avanzata applicata dalla **MK Morse** per assicurare la penetrazione di taglio costante lungo tutta la lunghezza della lama.



## ACHIEVER™



### THE MORSE ACHIEVER®

- **Lama bimetallica** con tagliente in M42 Premium.
- Spoglia neutra 0° su tutte le dentature.
- La Achiever consente di aumentare la produzione di materiale tagliato grazie al dorso della lama più resistente allo stress ed alla maggior durezza dei denti permettendo così una maggior gamma di applicazioni.
- Indicata per tagli di solidi singoli o a pacchi, di profilati con pareti spesse, **acciai** al carbonio, acciai per utensili e acciai Inox.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE		
	MM	6/10	8/12
27 x 0,9	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼		

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

## MAVERICK™



### MAVERICK™

- **Lama bimetallica** ideale per il taglio di **acciai** al carbonio, acciai per stampi, acciai inox e acciai per utensili.
- Spoglia positiva 10° su tutte le dentature.
- Da utilizzarsi su macchine automatiche per un taglio intensivo (produzione) di solidi di medie e grandi dimensioni.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE						
	MM	0.75/1.1	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9				▼	▼	▼	▼
34 x 1,07				▼	▼	▼	▼
41 x 1,27				▼	▼	▼	
54 x 1,60				▼	▼		
67 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼		
80 x 1,60	▼	▼	▼				

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.



## INDEPENDENCE II®



### *Independence*® II Made In USA

- La Independence II, la nostra M51, è una **lama bimetallica** più robusta delle M42 con angolo di spoglia positivo di 7° su tutte le dentature.
- Il corpo della lama in lega speciale e la particolare geometria dei denti la rende più resistente nelle **lavorazioni industriali**.
- Dente in acciaio super rapido più resistente a calore ed urti che ne prolunga sensibilmente la durata nel tempo.
- Dentatura ideale per il taglio di **solidi di piccole e medie dimensioni**, di acciai **altamente legati** e **leghe particolari**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE				
	MM	2/3	3/4	4/6	5/7
27 x 0,9	▼	▼	▼	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼	▼	▼	▼
41 x 1,27	▼	▼	▼	▼	▼
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

## INDEPENDENCE EXS®



### *Independence*® EXS Made In USA

- La Independence EXS®, la nostra M51, come la Independence II, è una **lama bimetallica** più robusta e resistente delle M42 con angolo di spoglia positivo di 15° sulla dentatura 1/1.5 e di 11° sulle rimanenti.
- Il corpo della lama in lega speciale la rende più resistente al calore ed estremamente duratura nelle **lavorazioni industriali**.
- Nuovo ed esclusivo dente in acciaio super rapido e a geometria speciale.
- La spoglia estremamente aggressiva del dente la rende la scelta migliore per il taglio di produzione di **solidi di medie e grandi dimensioni** (superiori a 80 mm) di **acciai inox molto tenaci** e **leghe particolarmente dure**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE					
	MM	1.1/1.5	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9			▼	▼	▼	▼
34 x 1,07			▼	▼	▼	▼
41 x 1,27		▼	▼	▼	▼	
54 x 1,60	▼	▼	▼	▼	▼	

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

SEGHE A NASTRO

TAGLIO



**MORSE**

