

LAME CARBIDE TIPPED

JAWBREAKER®

New



JAWBREAKER

- Le lame Jawbreaker® sono appositamente progettate per il taglio di **barre di grandi dimensioni** per la produzione industriale.
- Dotate di brevetto *Plyometric™* che, insieme alla tecnologia *KerfLock™*, stabilisce un nuovo punto di riferimento per le prestazioni delle lame per seghe a nastro.
- Idonee al taglio di **superleghe** e altri **materiali molto difficili da tagliare**, le lame Jawbreaker offrono velocità di avanzamento più elevate e una maggiore durata della lama.
- Le lame Jawbreaker non devono effettuare il rodaggio, quindi non c'è bisogno di rallentare la produzione dopo un cambio di lama.
- Ideali nelle industrie siderurgiche e di forgiatura, acciaierie, officine meccaniche per il taglio di **acciai legati, leghe duplex, acciai temprati e al nichel-cromo molibdeno, inox, superleghe, leghe di titanio, acciai per utensili e stampi**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE	
	MM	
		.75/1
54 x 1,60	▼	▼
67 x 1,60	▼	▼
80 x 1,60	▼	▼



SEGHE A NASTRO

TAGLIO



MORSE

JAWBREAKER®

CARATTERISTICHE:

- Taglio più rapido
- Ideale per materiali più duri di 40 HRC
- Barre più grandi di 30 cm
- Macchine verticali

APPLICAZIONI:

Acciai legati, leghe duplex, acciai temprati e al nichel-cromo molibdeno, inox, superleghe, leghe di titanio, acciai per utensili e stampi.

UTILIZZATORI FINALI:

- Impianti siderurgici
- Rivenditori di acciai
- Industria aeronautica e petrolchimica
- Acciaierie

Durevolezza - la tecnologia Kerflock riduce l'usura dei denti e prolunga la durata della lama, anche nel taglio di materiali difficili e di grandi dimensioni.

Velocità - L'azione di taglio Plyometric consente velocità di avanzamento più elevate per un taglio più rapido e una maggiore produzione.

Efficienza - I denti con punta in metallo duro di ultima generazione e le nuove tecniche di produzione permettono di non effettuare il rodaggio, quindi non avvengono rallentamenti dopo i cambi del nastro.

Rugosità - le nuove geometrie dei denti prevengono il pizzicamento della lama e offrono un bassissimo grado di rugosità per una migliore finitura.



PLYOMETRIC™

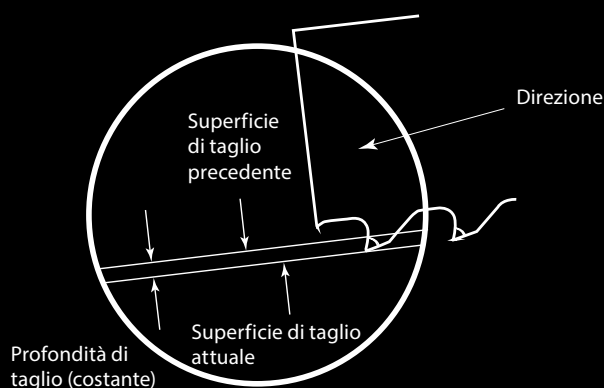
Il brevetto *Plyometric™* di Morse utilizza la tecnologia di taglio a vibrazione assistita ottimizzata per il design dei denti specifico di ciascuna lama. Con questa tecnologia le punte dei denti rimangono in contatto col materiale, mentre gli angoli di taglio cambiano dinamicamente. Ciò consente velocità di avanzamento più elevate per un taglio più rapido e una produzione maggiore, in particolare in presenza di materiali più tenaci.

Plyometric™ permette di ridurre l'usura della lama, prolungandone la durata ed è progettata per il taglio ad elevate velocità, non necessitando di rodaggio.

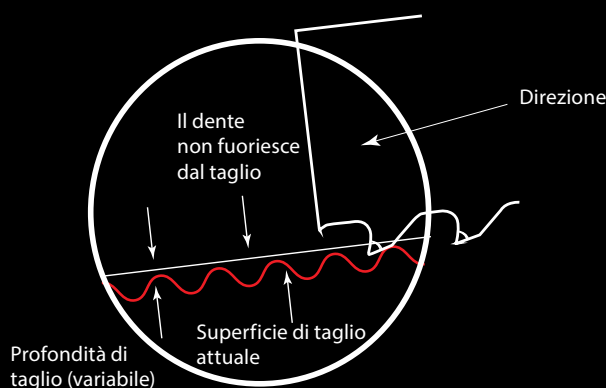
KERFLOCK™ TECHNOLOGY

La maggior parte delle lame per seghe a nastro crea lo spessore di taglio grazie all'inclinazione dei denti (stradatura) da un lato e dall'altro. L'usura dei denti può avvenire quando questa deformazione viene meno nel tempo. Con la tecnologia a doppio brevetto *KerfLock™*, invece, i denti non sono piegati e il taglio viene creato con una minuziosa smerigliatura delle punte e con una precisione doppia rispetto a quella delle lame a denti stradati. Ciò si traduce in uno spessore di taglio costante che riduce al minimo le forze laterali, minimizzando l'usura dei denti e prolungando quindi la durata della lama. Previene anche il pizzicamento che può verificarsi nello scorrimento della lama attraverso il materiale.

TAGLIO TRADIZIONALE



TAGLIO PLYOMETRIC™



LAME CON DENTI IN METALLO DURO M-FACTOR

M-FACTOR BY MORSE® PER ACCIAI SPECIALI



M-FACTOR

GES

PLYOMETRIC™

**KERFLOCK™
TECHNOLOGY**

- M-FACTOR™ GES è la nuova lama MORSE per il taglio di **materiali esotici** e **metalli ferrosi**. Trova la sua applicazione ideale nel taglio di acciai legati particolarmente resistenti, acciai inossidabili, leghe a base di nichel, acciai per utensili, titanio.
- Queste lame sono state progettate per ridurre il fermo macchina a causa del cambio lama garantendo così eccezionali performance in termini di rapporto qualità/prezzo anche nei tagli più impegnativi.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
34 x 1,07				▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60			▼	▼	▼
67 x 1,60	▼		▼	▼	
80 x 1,60	▼				

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER TAGLI GENERICI



M-FACTOR

GP

- Le lame M-FACTOR™ sono dotate di denti riportati in metallo duro di ultima generazione. Progettate e fabbricate per resistere all'usura sono indicate per tagli particolarmente difficili e per aumentare l'intensità di produzione.
- La M-FACTOR™ GP per tagli generici con denti in metallo duro è idonea ad applicazioni quali il taglio di **metalli ferrosi**, come acciai al carbonio e acciai inossidabili e **metalli non ferrosi**, come rame e bronzo.
- Ideale per tagliare solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0,9				▼	▼
34 x 1,07	▼		▼	▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60	▼		▼	▼	
67 x 1,60	▼		▼	▼	
80 x 1,60	▼		▼		

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.





M-FACTOR BY MORSE® PER MATERIALI TEMPRATI



M-FACTOR CH

- Lama M-FACTOR™ CH con denti in metallo duro è ideale per il taglio di **materiali temprati e particolarmente duri**, materiali con valori medio-alti di carbonio, leghe, acciai inossidabili e per utensili.
- Ideale anche per tagliare acciai cromati e cilindri idraulici, solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse.
- Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA ▼		
	MM	2/3	3/4
27 x 0,9		▼	▼
34 x 1,07		▼	▼
41 x 1,27	▼		▼
54 x 1,60	▼		

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER ALLUMINIO E LEGNO



M-FACTOR FB FB+

- La lama M-FACTOR™ FB è ideale per il taglio di materiali molto abrasivi quali **leghe di alluminio, materiali compositi, legni abrasivi, metalli non ferrosi e fibre di vetro**. Impiegata nelle grandi fonderie di alluminio ed in grandi centri produttivi.
- La M-FACTOR™ FB+ ha dentatura stradata specifica per applicazioni ad alta velocità.
- Ideale per il taglio di componenti/colate in **alluminio, ottone e ghisa, plastica e materiali compositi ad alta densità e giunti di tubi**. L'angolo di regolazione particolarmente aggressivo della lama garantisce una maggiore ampiezza di taglio.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO FISSO ▼	
	MM	3 STRADATO
12,7 x 0,6	▼	
19 x 0,9	▼	▼
27 x 0,9	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

LAME CON POLVERE DI CARBURO DI TUNGSTENO

LAME AL CARBURO DI TUNGSTENO GRIT



**TUNGSTEN
CARBIDE
GRIT**

- Lame al Carburo di Tungsteno Grit, disponibili con profilo di taglio continuo o alternato da gole, ideali per il taglio della **ceramica** e altri materiali duri o abrasivi. Maggiore resistenza all'usura rispetto alle altre lame, con finiture estremamente definite e possibilità di rovesciare la lama per allungarne la vita.
- Il profilo continuo è ideale per il taglio di materiali fragili o di dimensioni ridotte (entro i 6 mm), mentre il profilo alternato è da utilizzarsi sul taglio di materiali grandi (sopra i 6 mm).
- Disponibili **Grit a grana media o a grana grossa**, per tagli più precisi o secondo le dimensioni del materiale.
- Ideali per per il taglio di fibre di vetro, ceramiche, ghisa, grafite, gomme e cavi rinforzati, materiali fragili.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	GRIT CONTINUO GRANA		GRIT DISCONTINUO GRANA			
	MM	MEDIA	GROSSA	MEDIA	MEDIA/GROSSA	GROSSA
6,4 x 0,6	▼					
9,5 x 0,6				▼	▼	
12,7 x 0,6	▼			▼	▼	
19 x 0,9					▼	▼
27 x 0,9	▼		▼		▼	
34 x 1,07						▼

Disponibili bobine da mt 76 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

