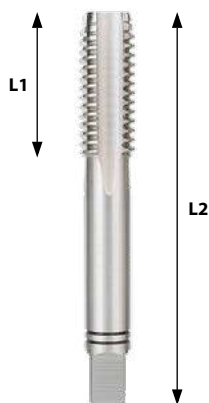


MASCHI E FILIERE

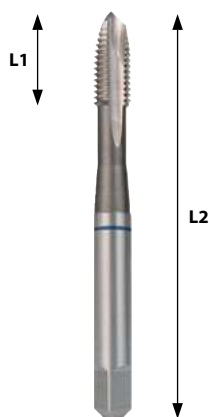
MASCHI A MANO DIN 352 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a mano in acciaio HSS DIN 352 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L2	L1	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SA230030	M 3	0,50	2,50	40	10	3,5	1
SA230040	M 4	0,70	3,30	45	12	4,5	1
SA230050	M 5	0,80	4,20	50	13	6,0	1
SA230060	M 6	1,00	5,00	56	13	6,0	1
SA230080	M 8	1,25	6,80	63	18	8,0	1
SA230100	M 10	1,50	8,50	70	24	10,0	1
SA230120	M 12	1,75	10,20	75	29	9,0	1
SA230140	M 14	2,00	12,00	80	30	11,0	1
SA230160	M 16	2,00	14,00	80	32	12,0	1
SA230180	M 18	2,50	15,50	95	40	14,0	1
SA230200	M 20	2,50	17,50	95	40	16,0	1
SA230220	M 22	2,50	19,50	100	40	18,0	1
SA230240	M 24	3,00	21,00	110	45	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

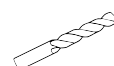
CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SM232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SM232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SM232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SM232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SM232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SM232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SO232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SO232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SO232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SO232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SO232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SO232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SO232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1



MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SN232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SN232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SN232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SN232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SN232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SN232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SP232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SP232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SP232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SP232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SP232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SP232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SP232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1



MASCHI E FILIERE

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SS233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
SS233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
SS233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
SS233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
SS233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
SS233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

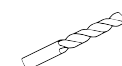
CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SR234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SR234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SR234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SR234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SR234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SR234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
ST233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
ST233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
ST233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
ST233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
ST233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
ST233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1



GIRA MASCHI A CRICCHETTO



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SI241001	1	85	M3 - M10	1
SI241002	2	100	M5 - M12	1
SI241010	10	250	M3 - M10	1
SI241020	20	300	M5 - M12	1

GIRA MASCHI MANUALI DIN 1814



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SJ241100	0	130	M1 - M8	1
SJ241101	1	180	M1 - M8	1
SJ241112	1-1/2	180	M1 - M12	1
SJ241102	2	280	M3,5 - M12	1
SJ241103	3	380	M5 - M20	1
SJ241104	4	500	M11 - M27	1

FILIERE TONDE DIN EN 22568 HSS FRESATE E RETTIFICATE



- Filiera tonde in acciaio HSS fresate e rettificare DIN EN 22568.
- Applicazioni: utilizzate per maschiare filetti esterni nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	MM		CONF.
			Ø ESTERNO	SPESSORE	
SC237030	M 3	19	5	1	1
SC237040	M 4	0,70	19	5	1
SC237050	M 5	0,80	19	7	1
SC237060	M 6	1,00	19	7	1
SC237080	M 8	1,25	22	9	1
SC237100	M 10	1,50	27	11	1
SC237120	M 12	1,75	36	14	1
SC237140	M 14	2,00	36	14	1
SC237160	M 16	2,00	41	18	1
SC237180	M 18	2,50	41	18	1
SC237200	M 20	2,50	41	18	1
SC237220	M 22	2,50	50	22	1
SC237240	M 24	3,00	50	22	1

PORTA FILIERE DIN 225



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SL242165	5	160	M1 - M2	1
SL242205	5	200	M3 - M4	1
SL242207	7	200	M4,5 - M6	1
SL242259	9	224	M7 - M9	1
SL242311	11	280	M10 - M11	1
SL242381	14	315	M12 - M14	1
SL242458	18	450	M16 - M20	1
SL242552	22	560	M22 - M24	1