



## M-FACTOR BY MORSE® PER MATERIALI TEMPRATI



### M-FACTOR CH

- Lama M-FACTOR™ CH con denti in metallo duro è ideale per il taglio di **materiali temprati e particolarmente duri**, materiali con valori medio-alti di carbonio, leghe, acciai inossidabili e per utensili.
- Ideale anche per tagliare acciai cromati e cilindri idraulici, solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse.
- Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA ▼		
	MM	2/3	3/4
27 x 0,9		▼	▼
34 x 1,07		▼	▼
41 x 1,27	▼		▼
54 x 1,60	▼		

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
 Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

## M-FACTOR BY MORSE® PER ALLUMINIO E LEGNO



### M-FACTOR FB FB+

- La lama M-FACTOR™ FB è ideale per il taglio di materiali molto abrasivi quali **leghe di alluminio, materiali compositi, legni abrasivi, metalli non ferrosi e fibre di vetro**. Impiegata nelle grandi fonderie di alluminio ed in grandi centri produttivi.
- La M-FACTOR™ FB+ ha dentatura stradata specifica per applicazioni ad alta velocità.
- Ideale per il taglio di componenti/colate in **alluminio, ottone e ghisa, plastica e materiali compositi ad alta densità e giunti di tubi**. L'angolo di regolazione particolarmente aggressivo della lama garantisce una maggiore ampiezza di taglio.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO FISSO ▼	
	MM	3 STRADATO
12,7 x 0,6	▼	
19 x 0,9	▼	▼
27 x 0,9	▼	▼
34 x 1,07	▼	▼

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura  
 Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.