

LAME CON DENTI IN METALLO DURO M-FACTOR

M-FACTOR BY MORSE® PER ACCIAI SPECIALI



M-FACTOR

GES

PLYOMETRIC™

**KERFLOCK™
TECHNOLOGY**

- M-FACTOR™ GES è la nuova lama MORSE per il taglio di **materiali esotici** e **metalli ferrosi**. Trova la sua applicazione ideale nel taglio di acciai legati particolarmente resistenti, acciai inossidabili, leghe a base di nichel, acciai per utensili, titanio.
- Queste lame sono state progettate per ridurre il fermo macchina a causa del cambio lama garantendo così eccezionali performance in termini di rapporto qualità/prezzo anche nei tagli più impegnativi.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
34 x 1,07				▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60			▼	▼	▼
67 x 1,60	▼		▼	▼	
80 x 1,60	▼				

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

M-FACTOR BY MORSE® PER TAGLI GENERICI



M-FACTOR

GP

- Le lame M-FACTOR™ sono dotate di denti riportati in metallo duro di ultima generazione. Progettate e fabbricate per resistere all'usura sono indicate per tagli particolarmente difficili e per aumentare l'intensità di produzione.
- La M-FACTOR™ GP per tagli generici con denti in metallo duro è idonea ad applicazioni quali il taglio di **metalli ferrosi**, come acciai al carbonio e acciai inossidabili e **metalli non ferrosi**, come rame e bronzo.
- Ideale per tagliare solidi rettangolari da 50 a 200 mm, barre dai 75 ai 230 mm e tubi a pareti spesse. Da utilizzarsi esclusivamente su macchine automatiche per garantire discese costanti.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE ▼				
	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0,9				▼	▼
34 x 1,07	▼		▼	▼	▼
41 x 1,27			▼	▼	▼
54 x 1,60	▼		▼	▼	
67 x 1,60	▼		▼	▼	
80 x 1,60	▼		▼		

Disponibili bobine da mt 38 - Minimo d'ordine: 5 anelli saldati per misura
Addebito del 10% per ordini inferiori a 5 pezzi.

