

PUNTE PER METALLO

PUNTE A CENTRARE DIN 333A IN HSS



- Punte a centrare in acciaio HSS DIN 333a, fresate e rettificate, lucide.
- Elica destra, angolo del tagliente di 60°.
- Applicazioni: per centratura nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	DIAM. INNESTO	LUNGHEZZA	DIAM. CORPO	CONF.
	MM	MM	MM	
AC000100	1,00	31,5	3,15	1
AC000160	1,60	35,5	4	1
AC000200	2,00	40	5	1
AC000250	2,50	45	6	1
AC000315	3,15	50	8	1
AC000400	4,00	56	10	1
AC000500	5,00	63	12,5	1
AC000630	6,30	71	16	1

FRESA A SVASARE DIN 335C IN HSS



- Fresa a svasare in acciaio HSS DIN 335c a tre taglienti a 90°, lucida.
- Applicazioni: comuni tipi di **metallo**.

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CODOLO	CONF.
	MM	MM	MM	
AY900630	6,30	45	5	1
AY900830	8,30	50	6	1
AY901040	10,40	50	6	1
AY901240	12,40	56	8	1
AY901650	16,50	60	10	1
AY902050	20,50	63	10	1

