

PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118° CODOLO CILINDRICO ED ELICA DESTRA

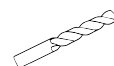


- Punte elicoidali rullate a codolo cilindrico con angolo del tagliente a 118° ed elica a destra.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AA000100	1,00	12	34	10
AA000110	1,10	14	36	10
AA000120	1,20	16	38	10
AA000125	1,25	16	38	10
AA000130	1,30	16	38	10
AA000140	1,40	18	40	10
AA000150	1,50	18	40	10
AA000160	1,60	20	43	10
AA000170	1,70	20	43	10
AA000175	1,75	22	46	10
AA000180	1,80	22	46	10
AA000190	1,90	22	46	10
AA000200	2,00	24	49	10
AA000210	2,10	24	49	10
AA000220	2,20	27	53	10
AA000225	2,25	27	53	10
AA000230	2,30	27	53	10
AA000240	2,40	30	57	10
AA000250	2,50	30	57	10
AA000260	2,60	30	57	10
AA000270	2,70	33	61	10
AA000275	2,75	33	61	10
AA000280	2,80	33	61	10
AA000290	2,90	33	61	10
AA000300	3,00	33	61	10
AA000310	3,10	36	65	10
AA000320	3,20	36	65	10
AA000325	3,25	36	65	10
AA000330	3,30	36	65	10
AA000340	3,40	39	70	10
AA000350	3,50	39	70	10
AA000360	3,60	39	70	10
AA000370	3,70	39	70	10
AA000375	3,75	39	70	10
AA000380	3,80	43	75	10
AA000390	3,90	43	75	10
AA000400	4,00	43	75	10
AA000410	4,10	43	75	10
AA000420	4,20	43	75	10
AA000425	4,25	43	75	10
AA000430	4,30	47	80	10
AA000440	4,40	47	80	10
AA000450	4,50	47	80	10
AA000460	4,60	47	80	10
AA000470	4,70	47	80	10
AA000475	4,75	47	80	10
AA000480	4,80	52	86	10
AA000490	4,90	52	86	10
AA000500	5,00	52	86	10
AA000510	5,10	52	86	10
AA000520	5,20	52	86	10
AA000525	5,25	52	86	10
AA000530	5,30	52	86	10
AA000540	5,40	57	93	10
AA000550	5,50	57	93	10
AA000560	5,60	57	93	10
AA000570	5,70	57	93	10
AA000575	5,75	57	93	10
AA000580	5,80	57	93	10
AA000590	5,90	57	93	10
AA000600	6,00	57	93	10
AA000610	6,10	63	101	10
AA000620	6,20	63	101	10
AA000625	6,25	63	101	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AA000630	6,30	63	101	10
AA000640	6,40	63	101	10
AA000650	6,50	63	101	10
AA000660	6,60	63	101	10
AA000670	6,70	63	101	10
AA000675	6,75	63	101	10
AA000680	6,80	69	109	10
AA000690	6,90	69	109	10
AA000700	7,00	69	109	10
AA000710	7,10	69	109	10
AA000720	7,20	69	109	10
AA000725	7,25	69	109	10
AA000730	7,30	69	109	10
AA000740	7,40	69	109	10
AA000750	7,50	69	109	10
AA000760	7,60	75	117	10
AA000770	7,70	75	117	10
AA000775	7,75	75	117	10
AA000780	7,80	75	117	10
AA000790	7,90	75	117	10
AA000800	8,00	75	117	5
AA000810	8,10	75	117	5
AA000820	8,20	75	117	5
AA000830	8,30	75	117	5
AA000840	8,40	75	117	5
AA000850	8,50	75	117	5
AA000860	8,60	81	125	5
AA000870	8,70	81	125	5
AA000875	8,75	81	125	5
AA000880	8,80	81	125	5
AA000890	8,90	81	125	5
AA000900	9,00	81	125	5
AA000910	9,10	81	125	5
AA000920	9,20	81	125	5
AA000925	9,25	81	125	5
AA000930	9,30	81	125	5
AA000940	9,40	81	125	5
AA000950	9,50	81	125	5
AA000960	9,60	87	133	5
AA000970	9,70	87	133	5
AA000975	9,75	87	133	5
AA000980	9,80	87	133	5
AA000990	9,90	87	133	5
AA001000	10,00	87	133	5
AA001020	10,20	87	133	5
AA001050	10,50	87	133	5
AA001100	11,00	94	142	5
AA001150	11,50	94	142	5
AA001200	12,00	101	151	5
AA001250	12,50	101	151	5
AA001300	13,00	101	151	5
AA001350	13,50	108	160	5
AA001400	14,00	108	160	5
AA001450	14,50	114	169	1
AA001500	15,00	114	169	1
AA001550	15,50	120	178	1
AA001600	16,00	120	178	1
AA001650	16,50	125	185	1
AA001700	17,00	125	185	1
AA001750	17,50	130	195	1
AA001800	18,00	130	195	1
AA001850	18,50	135	200	1
AA001900	19,00	135	200	1
AA001950	19,50	140	205	1
AA002000	20,00	140	205	1

PUNTE FORATURA



PUNTE PER METALLO

PUNTE ELICOIDALI DIN 345 HSS RULLATE 118° CODOLO CONICO MORSE



- Punte elicoidali rullate a codolo conico Morse DIN 345 con angolo del tagliente di 118° ed elica destra.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta. Da utilizzare su trapani a colonna.
- Imballo: singolo in astuccio plastico.

CODICE	DIAM.	CONO	L1	L2
	MM		MM	MM
AN000600	6,00	1	57	138
AN000650	6,50	1	63	144
AN000700	7,00	1	69	150
AN000750	7,50	1	69	150
AN000800	8,00	1	75	156
AN000850	8,50	1	75	156
AN000900	9,00	1	81	162
AN000950	9,50	1	81	162
AN001000	10,00	1	87	168
AN001050	10,50	1	87	168
AN001100	11,00	1	94	175
AN001150	11,50	1	94	175
AN001200	12,00	1	101	182
AN001250	12,50	1	101	182
AN001300	13,00	1	101	182
AN001350	13,50	1	108	189
AN001400	14,00	1	108	189
AN001450	14,50	2	114	212
AN001500	15,00	2	114	212
AN001550	15,50	2	120	218
AN001600	16,00	2	120	218
AN001650	16,50	2	125	223
AN001700	17,00	2	125	223
AN001750	17,50	2	130	228
AN001800	18,00	2	130	228
AN001850	18,50	2	135	233
AN001900	19,00	2	135	233
AN001950	19,50	2	140	238
AN002000	20,00	2	140	238
AN002050	20,50	2	145	243
AN002100	21,00	2	145	243
AN002150	21,50	2	150	248
AN002200	22,00	2	150	248
AN002250	22,50	2	155	253
AN002300	23,00	2	155	253
AN002350	23,50	3	155	276
AN002400	24,00	3	160	281
AN002450	24,50	3	160	281
AN002500	25,00	3	160	281
AN002550	25,50	3	165	286
AN002600	26,00	3	165	286
AN002650	26,50	3	165	286
AN002700	27,00	3	170	291
AN002750	27,50	3	170	291

CODICE	DIAM.	CONO	L1	L2
	MM		MM	MM
AN002800	28,00	3	170	291
AN002850	28,50	3	175	296
AN002900	29,00	3	175	296
AN002950	29,50	3	175	296
AN003000	30,00	3	175	296
AN003050	30,50	3	180	301
AN003100	31,00	3	180	301
AN003150	31,50	3	180	301
AN003200	32,00	4	185	334
AN003250	32,50	4	185	334
AN003300	33,00	4	185	334
AN003350	33,50	4	185	334
AN003400	34,00	4	190	339
AN003450	34,50	4	190	339
AN003500	35,00	4	190	339
AN003550	35,50	4	190	339
AN003600	36,00	4	195	344
AN003650	36,50	4	195	344
AN003700	37,00	4	195	344
AN003750	37,50	4	195	344
AN003800	38,00	4	200	349
AN003850	38,50	4	200	349
AN003900	39,00	4	200	349
AN003950	39,50	4	200	349
AN004000	40,00	4	200	349
AN004050	40,50	4	205	354
AN004100	41,00	4	205	354
AN004150	41,50	4	205	354
AN004200	42,00	4	205	354
AN004250	42,50	4	205	354
AN004300	43,00	4	210	359
AN004350	43,50	4	210	359
AN004400	44,00	4	210	359
AN004450	44,50	4	210	359
AN004500	45,00	4	210	359
AN004550	45,50	4	215	364
AN004600	46,00	4	215	364
AN004650	46,50	4	215	364
AN004700	47,00	4	215	364
AN004750	47,50	4	215	364
AN004800	48,00	4	220	369
AN004850	48,50	4	220	369
AN004900	49,00	4	220	369
AN004950	49,50	4	220	369
AN005000	50,00	4	220	369



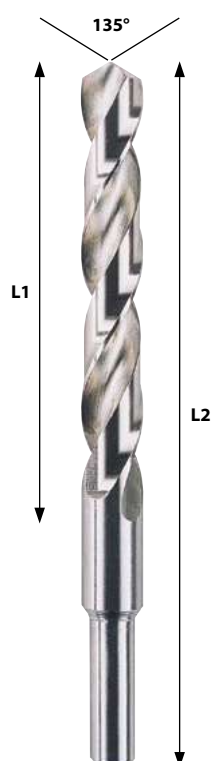
PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS RULLATE 118° CODOLO RIDOTTO A 13 MM



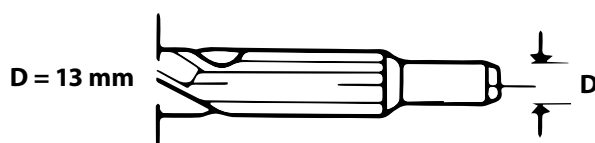
- Punte elicoidali rullate a codolo ridotto a 13 mm DIN 338 con angolo del tagliente di 118° ed elica destra.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** grazie all'alta flessibilità ed alla resistenza alla rottura della punta.

CODICE	DIAMETRO	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD101350	13,50	108	160	1
AD101400	14,00	108	160	1
AD101450	14,50	114	169	1
AD101500	15,00	114	169	1
AD101550	15,50	120	178	1
AD101600	16,00	120	178	1
AD101650	16,50	125	185	1
AD101700	17,00	125	185	1
AD101750	17,50	130	195	1
AD101800	18,00	130	195	1
AD101850	18,50	135	200	1
AD101900	19,00	135	200	1
AD101950	19,50	140	205	1
AD102000	20,00	140	205	1
AD102100	21,00	145	215	1
AD102200	22,00	145	215	1
AD102300	23,00	155	253	1
AD102400	24,00	160	281	1
AD102500	25,00	160	281	1

PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE AUTOCENTRANTI A CODOLO RIDOTTO A 13 MM



CODICE	DIAMETRO	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD201350	13,50	108	160	3
AD201400	14,00	108	160	3
AD201450	14,50	114	169	3
AD201500	15,00	114	169	3
AD201550	15,50	120	178	3
AD201600	16,00	120	178	3
AD201650	16,50	125	184	1
AD201700	17,00	125	184	1
AD201750	17,50	130	191	1
AD201800	18,00	130	191	1
AD201850	18,50	135	198	1
AD201900	19,00	135	198	1
AD201950	19,50	140	205	1
AD202000	20,00	140	205	1



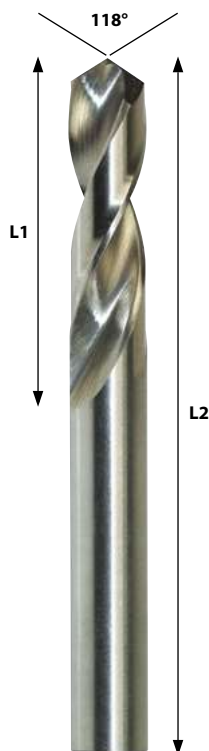
PUNTE

FORATURA



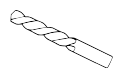
PUNTE PER METALLO

PUNTE ELICOIDALI DIN 1897, SERIE EXTRA CORTA HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; serie extra corta DIN 1897 con angolo del tagliente di 118° con SPLITPOINT.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM			
AQ000200	2,00	12	38	10
AQ000210	2,10	12	38	10
AQ000220	2,20	13	40	10
AQ000230	2,30	13	40	10
AQ000240	2,40	14	43	10
AQ000250	2,50	14	43	10
AQ000260	2,60	14	43	10
AQ000270	2,70	16	46	10
AQ000280	2,80	16	46	10
AQ000290	2,90	16	46	10
AQ000300	3,00	16	46	10
AQ000310	3,10	18	49	10
AQ000320	3,20	18	49	10
AQ000325	3,25	18	49	10
AQ000330	3,30	20	52	10
AQ000340	3,40	20	52	10
AQ000350	3,50	20	52	10
AQ000360	3,60	20	52	10
AQ000370	3,70	22	55	10
AQ000380	3,80	22	55	10
AQ000390	3,90	22	55	10
AQ000400	4,00	22	55	10
AQ000410	4,10	22	55	10
AQ000420	4,20	22	55	10
AQ000430	4,30	24	58	10
AQ000440	4,40	24	58	10
AQ000450	4,50	24	58	10
AQ000460	4,60	24	58	10
AQ000470	4,70	24	58	10
AQ000480	4,80	26	62	10
AQ000490	4,90	26	62	10
AQ000500	5,00	26	62	10
AQ000510	5,10	26	62	10
AQ000520	5,20	26	62	10
AQ000530	5,30	26	62	10
AQ000540	5,40	28	66	10
AQ000550	5,50	28	66	10
AQ000560	5,60	28	66	10
AQ000570	5,70	28	66	10
AQ000580	5,80	28	66	10
AQ000590	5,90	28	66	10
AQ000600	6,00	28	66	10
AQ000610	6,10	31	70	10
AQ000620	6,20	31	70	10
AQ000650	6,50	31	70	10
AQ000700	7,00	34	74	10
AQ000750	7,50	34	74	10
AQ000800	8,00	37	79	5
AQ000850	8,50	37	79	5
AQ000900	9,00	40	84	5
AQ000950	9,50	40	84	5
AQ001000	10,00	43	89	5



PUNTE ELICOIDALI AD ELICA CONTRAPPOSTA HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali ad elica contrapposta HSS fresate, rettificate, lucide; angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare le più comuni tipologie di **lamiere** con alta precisione grazie all'affilatura split point e ai 118° dell'angolo del tagliente che permette un'immediata presa sul materiale da forare.

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	MM	
AV000300	3,00	46	10
AV000310	3,10	49	10
AV000320	3,20	49	10
AV000330	3,30	49	10
AV000350	3,50	52	10
AV000400	4,00	55	10
AV000410	4,10	55	10
AV000420	4,20	55	10

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CONF.
	MM	MM	
AV000450	4,50	58	10
AV000480	4,80	62	10
AV000490	4,90	62	10
AV000500	5,00	62	10
AV000510	5,10	62	10
AV000520	5,20	62	10
AV000550	5,50	66	10
AV000600	6,00	66	10

PUNTE ELICOIDALI PER PROFILATI HSS FRESATE E RETTIFICATE 130° SPLITPOINT



- Punte elicoidali per profilati HSS fresate e rettificate con angolo del tagliente di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **profilati e lamiere** impilate senza danneggiarne i fori essendo ad elica corta.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AR300100	3,00	30	100	10
AR490070	4,90	30	70	10
AR490100	4,90	30	100	10
AR490120	4,90	30	120	10
AR490150	4,90	30	150	10
AR500070	5,00	30	70	10
AR500100	5,00	30	100	10
AR500120	5,00	30	120	10
AR500150	5,00	30	150	10
AR500180	5,00	30	180	10
AR500210	5,00	30	210	10
AR510070	5,10	30	70	10
AR510100	5,10	30	100	10
AR510120	5,10	30	120	10
AR510150	5,10	30	150	10
AR510180	5,10	30	180	10
AR510210	5,10	30	210	10
AR530070	5,30	30	70	10
AR530100	5,30	30	100	10
AR530120	5,30	30	120	10
AR530150	5,30	30	150	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AR530180	5,30	30	180	10
AR530210	5,30	30	210	10
AR550070	5,50	30	70	10
AR550100	5,50	30	100	10
AR550120	5,50	30	120	10
AR550150	5,50	30	150	10
AR550180	5,50	30	180	10
AR550210	5,50	30	210	10
AR570070	5,70	30	70	10
AR570100	5,70	30	100	10
AR570120	5,70	30	120	10
AR570150	5,70	30	150	10
AR570180	5,70	30	180	10
AR570210	5,70	30	210	10
AR580070	5,80	30	70	10
AR580100	5,80	30	100	10
AR580120	5,80	30	120	10
AR580150	5,80	30	150	10
AR580180	5,80	30	180	10
AR580210	5,80	30	210	10



PUNTE PER METALLO

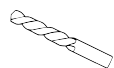
PUNTE ELICOIDALI DIN 338 FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS DIN 338 fresate, rettificate e lucide; angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000020	0,20	2	19	10
AL000030	0,30	3	19	10
AL000040	0,40	5	20	10
AL000050	0,50	6	22	10
AL000060	0,60	7	24	10
AL000070	0,70	9	28	10
AL000080	0,80	10	30	10
AL000090	0,90	11	32	10
AL000100	1,00	12	34	10
AL000110	1,10	14	36	10
AL000120	1,20	16	38	10
AL000125	1,25	16	38	10
AL000130	1,30	16	38	10
AL000140	1,40	18	40	10
AL000150	1,50	18	40	10
AL000160	1,60	20	43	10
AL000170	1,70	20	43	10
AL000175	1,75	22	46	10
AL000180	1,80	22	46	10
AL000190	1,90	22	46	10
AL000200	2,00	24	49	10
AL000210	2,10	24	49	10
AL000220	2,20	27	53	10
AL000225	2,25	27	53	10
AL000230	2,30	27	53	10
AL000240	2,40	30	57	10
AL000250	2,50	30	57	10
AL000260	2,60	30	57	10
AL000270	2,70	33	61	10
AL000275	2,75	33	61	10
AL000280	2,80	33	61	10
AL000290	2,90	33	61	10
AL000300	3,00	33	61	10
AL000310	3,10	36	65	10
AL000320	3,20	36	65	10
AL000325	3,25	36	65	10
AL000330	3,30	36	65	10
AL000340	3,40	39	70	10
AL000350	3,50	39	70	10
AL000360	3,60	39	70	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000370	3,70	39	70	10
AL000375	3,75	39	70	10
AL000380	3,80	43	75	10
AL000390	3,90	43	75	10
AL000400	4,00	43	75	10
AL000410	4,10	43	75	10
AL000420	4,20	43	75	10
AL000425	4,25	43	75	10
AL000430	4,30	47	80	10
AL000440	4,40	47	80	10
AL000450	4,50	47	80	10
AL000460	4,60	47	80	10
AL000470	4,70	47	80	10
AL000475	4,75	47	80	10
AL000480	4,80	52	86	10
AL000490	4,90	52	86	10
AL000500	5,00	52	86	10
AL000510	5,10	52	86	10
AL000520	5,20	52	86	10
AL000525	5,25	52	86	10
AL000530	5,30	52	86	10
AL000540	5,40	57	93	10
AL000550	5,50	57	93	10
AL000560	5,60	57	93	10
AL000570	5,70	57	93	10
AL000575	5,75	57	93	10
AL000580	5,80	57	93	10
AL000590	5,90	57	93	10
AL000600	6,00	57	93	10
AL000610	6,10	63	101	10
AL000620	6,20	63	101	10
AL000625	6,25	63	101	10
AL000630	6,30	63	101	10
AL000640	6,40	63	101	10
AL000650	6,50	63	101	10
AL000660	6,60	63	101	10
AL000670	6,70	63	101	10
AL000675	6,75	63	101	10
AL000680	6,80	69	109	10
AL000690	6,90	69	109	10

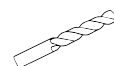


CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL000700	7,00	69	109	10
AL000710	7,10	69	109	10
AL000720	7,20	69	109	10
AL000725	7,25	69	109	10
AL000730	7,30	69	109	10
AL000740	7,40	69	109	10
AL000750	7,50	69	109	10
AL000760	7,60	75	117	10
AL000770	7,70	75	117	10
AL000775	7,75	75	117	10
AL000780	7,80	75	117	10
AL000790	7,90	75	117	10
AL000800	8,00	75	117	5
AL000810	8,10	75	117	5
AL000820	8,20	75	117	5
AL000830	8,30	75	117	5
AL000840	8,40	75	117	5
AL000850	8,50	75	117	5
AL000860	8,60	81	125	5
AL000870	8,70	81	125	5
AL000875	8,75	81	125	5
AL000880	8,80	81	125	5
AL000890	8,90	81	125	5
AL000900	9,00	81	125	5
AL000910	9,10	81	125	5
AL000920	9,20	81	125	5
AL000925	9,25	81	125	5
AL000930	9,30	81	125	5
AL000940	9,40	81	125	5
AL000950	9,50	81	125	5
AL000960	9,60	87	133	5
AL000970	9,70	87	133	5
AL000975	9,75	87	133	5
AL000980	9,80	87	133	5
AL000990	9,90	87	133	5

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AL001000	10,00	87	133	5
AL001010	10,10	87	133	5
AL001020	10,20	87	133	5
AL001025	10,25	87	133	5
AL001030	10,30	87	133	5
AL001040	10,40	87	133	5
AL001050	10,50	87	133	5
AL001060	10,60	87	133	5
AL001070	10,70	94	142	5
AL001080	10,80	94	142	5
AL001090	10,90	94	142	5
AL001100	11,00	94	142	5
AL001110	11,10	94	142	5
AL001120	11,20	94	142	5
AL001125	11,25	94	142	5
AL001130	11,30	94	142	5
AL001140	11,40	94	142	5
AL001150	11,50	94	142	5
AL001160	11,60	94	142	5
AL001170	11,70	94	142	5
AL001175	11,75	94	142	5
AL001180	11,80	101	151	5
AL001190	11,90	101	151	5
AL001200	12,00	101	151	5
AL001210	12,10	101	151	5
AL001220	12,20	101	151	5
AL001225	12,25	101	151	5
AL001230	12,30	101	151	5
AL001240	12,40	101	151	5
AL001250	12,50	101	151	5
AL001260	12,60	101	151	5
AL001270	12,70	101	151	5
AL001275	12,75	101	151	5
AL001280	12,80	101	151	5
AL001290	12,90	101	151	5
AL001300	13,00	101	151	5

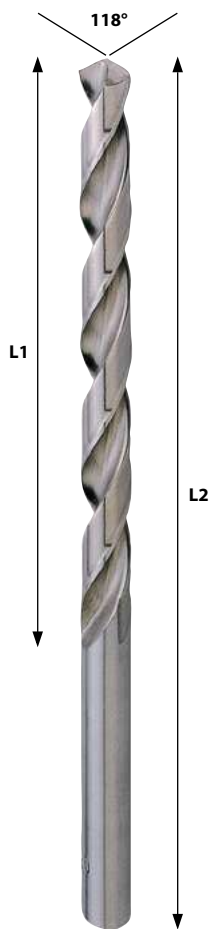
PUNTE

FORATURA



PUNTE PER METALLO

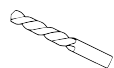
PUNTE ELICOIDALI, SERIE LUNGA, DIN 340 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



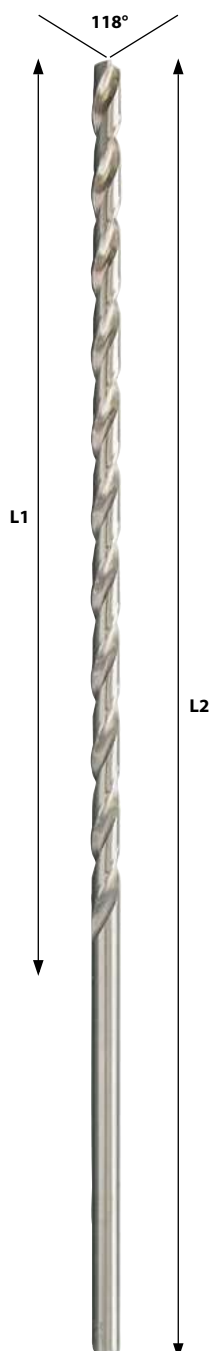
- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; DIN 340 con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie lunga, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AP000200	2,00	56	85	10
AP000250	2,50	62	95	10
AP000300	3,00	66	100	10
AP000310	3,10	69	106	10
AP000320	3,20	69	106	10
AP000330	3,30	69	106	10
AP000340	3,40	73	112	10
AP000350	3,50	73	112	10
AP000360	3,60	73	112	10
AP000370	3,70	73	112	10
AP000380	3,80	78	119	10
AP000390	3,90	78	119	10
AP000400	4,00	78	119	10
AP000410	4,10	78	119	10
AP000420	4,20	78	119	10
AP000430	4,30	82	126	10
AP000440	4,40	82	126	10
AP000450	4,50	82	126	10
AP000460	4,60	82	126	10
AP000470	4,70	82	126	10
AP000480	4,80	87	132	10
AP000490	4,90	87	132	10
AP000500	5,00	87	132	10
AP000510	5,10	87	132	10
AP000520	5,20	87	132	10
AP000530	5,30	87	132	10
AP000540	5,40	91	139	10
AP000550	5,50	91	139	10
AP000560	5,60	91	139	10
AP000570	5,70	91	139	10
AP000580	5,80	91	139	10
AP000590	5,90	91	139	10
AP000600	6,00	91	139	10
AP000610	6,10	97	148	10
AP000620	6,20	97	148	10
AP000630	6,30	97	148	10
AP000640	6,40	97	148	10
AP000650	6,50	97	148	10
AP000660	6,60	102	156	10
AP000670	6,70	102	156	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AP000680	6,80	102	156	10
AP000690	6,90	102	156	10
AP000700	7,00	102	156	10
AP000710	7,10	102	156	10
AP000720	7,20	102	156	10
AP000730	7,30	102	156	10
AP000740	7,40	102	156	10
AP000750	7,50	102	156	10
AP000760	7,60	109	165	10
AP000770	7,70	109	165	10
AP000780	7,80	109	165	10
AP000790	7,90	109	165	10
AP000800	8,00	109	165	5
AP000810	8,10	109	165	5
AP000820	8,20	109	165	5
AP000830	8,30	109	165	5
AP000840	8,40	109	165	5
AP000850	8,50	109	165	5
AP000860	8,60	115	175	5
AP000870	8,70	115	175	5
AP000880	8,80	115	175	5
AP000890	8,90	115	175	5
AP000900	9,00	115	175	5
AP000910	9,10	115	175	5
AP000920	9,20	115	175	5
AP000930	9,30	115	175	5
AP000940	9,40	115	175	5
AP000950	9,50	115	175	5
AP000960	9,60	121	184	5
AP000970	9,70	121	184	5
AP000980	9,80	121	184	5
AP000990	9,90	121	184	5
AP001000	10,00	121	184	5
AP001050	10,50	121	184	5
AP001100	11,00	128	195	5
AP001150	11,50	128	195	5
AP001200	12,00	134	205	5
AP001250	12,50	134	205	5
AP001300	13,00	134	205	5



PUNTE ELICOIDALI, SERIE EXTRA-LUNGA, DIN 1869 HSS FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS fresate, rettificate e lucide; DIN 1869 con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie extra lunga, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra).
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione e lunga durata della punta.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AS020125	2,00	85	125	1
AS020135	2,00	85	135	1
AS025140	2,50	95	140	1
AS030150	3,00	100	150	1
AS030190	3,00	125	190	1
AS030200	3,00	125	200	1
AS035165	3,50	115	165	1
AS035210	3,50	145	210	1
AS035265	3,50	180	265	1
AS040175	4,00	120	175	1
AS040220	4,00	150	220	1
AS040280	4,00	190	280	1
AS045185	4,50	125	185	1
AS045235	4,50	160	235	1
AS045295	4,50	200	295	1
AS050195	5,00	135	195	1
AS050245	5,00	170	245	1
AS050315	5,00	210	315	1
AS055205	5,50	140	205	1
AS055260	5,50	180	260	1
AS055330	5,50	225	330	1
AS060205	6,00	140	205	1
AS060260	6,00	180	260	1
AS060330	6,00	225	330	1
AS065215	6,50	150	215	1
AS065275	6,50	190	275	1
AS065350	6,50	235	350	1
AS070225	7,00	155	225	1
AS070290	7,00	200	290	1

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AS075225	7,50	155	225	1
AS075290	7,50	200	290	1
AS075370	7,50	250	370	1
AS080240	8,00	165	240	1
AS080305	8,00	210	305	1
AS080390	8,00	265	390	1
AS085240	8,50	165	240	1
AS085305	8,50	210	305	1
AS085390	8,50	265	390	1
AS090250	9,00	175	250	1
AS090320	9,00	220	320	1
AS090410	9,00	280	410	1
AS095250	9,50	175	250	1
AS095320	9,50	220	320	1
AS095410	9,50	280	410	1
AS100265	10,00	185	265	1
AS100340	10,00	235	340	1
AS100430	10,00	295	430	1
AS105265	10,50	185	265	1
AS105340	10,50	235	340	1
AS110280	11,00	195	280	1
AS110365	11,00	250	365	1
AS115280	11,50	195	280	1
AS120295	12,00	205	295	1
AS120480	12,00	330	480	1
AS125295	12,50	205	295	1
AS130295	13,00	205	295	1
AS130375	13,00	260	375	1

PUNTE

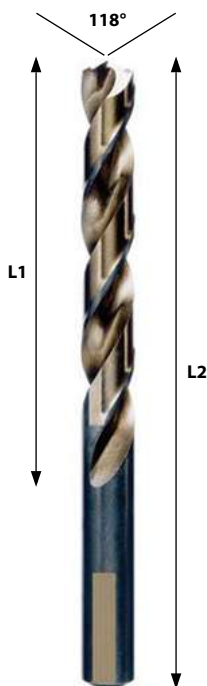
FORATURA



PUNTE PER METALLO

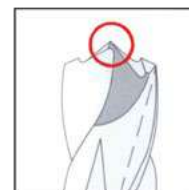
PUNTE ELICOIDALI HHS SPEEDPLUS

RETTIFICATE A DOPPIO CONOIDE

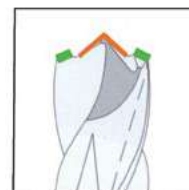


- Le punte SpeedPlus sono dotate di una doppia coppia di taglienti che migliorano le capacità di taglio e la velocità di penetrazione nei materiali. Questa geometria riduce l'usura del tagliente prolungando la vita della punta. Le punte dai 5 mm hanno 3 piani sul codolo per migliorare la trasmissione della forza ed evitare lo slittamento nel mandrino.
- Applicazioni: **acciai legati e altamente legati, inox, ferro, metalli non ferrosi, alluminio, materiali con R < 900 N/mm2.**

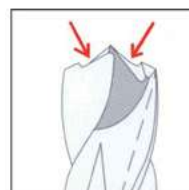
CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AD900100	1,00	12	34	10
AD900125	1,25	16	38	10
AD900150	1,50	18	40	10
AD900175	1,75	22	46	10
AD900200	2,00	24	49	10
AD900225	2,25	27	53	10
AD900250	2,50	30	57	10
AD900275	2,75	33	61	10
AD900300	3,00	33	61	10
AD900325	3,25	36	65	10
AD900350	3,50	39	70	10
AD900375	3,75	39	70	10
AD900400	4,00	43	75	10
AD900425	4,25	43	75	10
AD900450	4,50	47	80	10
AD900475	4,75	47	80	10
AD900500	5,00	52	86	10
AD900525	5,25	52	86	10
AD900550	5,50	57	93	10
AD900575	5,75	57	93	10
AD900600	6,00	57	93	10
AD900625	6,25	57	93	10
AD900650	6,50	63	101	10
AD900675	6,75	63	101	10
AD900700	7,00	69	109	10
AD900725	7,25	69	109	5
AD900750	7,50	69	109	5
AD900775	7,75	69	109	5
AD900800	8,00	75	117	5
AD900825	8,25	75	117	5
AD900850	8,50	75	117	5
AD900875	8,75	75	117	5
AD900900	9,00	81	125	5
AD900925	9,25	81	125	5
AD900950	9,50	81	125	5
AD900975	9,75	81	125	5
AD901000	10,00	87	133	5
AD901050	10,50	87	133	5
AD901100	11,00	94	142	5
AD901150	11,50	94	142	5
AD901200	12,00	101	151	5
AD901250	12,50	101	151	5
AD901300	13,00	101	151	5



Micropunta:
Facile centratura sul materiale e comoda partenza del foro

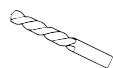


Doppia coppia di taglienti:
altissima capacità di taglio con grande resistenza del tagliente all'usura

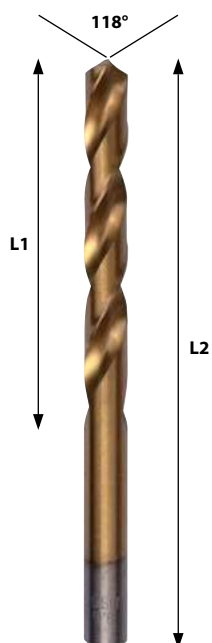


Coppia di rompitruciolo:
Evita la formazione di taglienti

FORATURA PUNTE



PUNTE ELICOIDALI DIN 338 HSS-TIN FRESATE E RETTIFICATE 118° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS con rivestimento TIN DIN 338 fresate e rettificare con angolo del tagliente di 118° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, fresate con profilo rettificato, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra), tipo N; rivestimento per una maggiore resistenza al riscaldamento.
- Applicazioni: capacità di forare i più comuni **metalli** con alta precisione.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AT000050	0,50	6	22	10
AT000100	1,00	12	34	10
AT000150	1,50	18	40	10
AT000200	2,00	24	49	10
AT000250	2,50	30	57	10
AT000270	2,70	33	61	10
AT000300	3,00	33	61	10
AT000310	3,10	36	65	10
AT000320	3,20	36	65	10
AT000330	3,30	36	65	10
AT000350	3,50	39	70	10
AT000370	3,70	39	70	10
AT000400	4,00	43	75	10
AT000410	4,10	43	75	10
AT000420	4,20	43	75	10
AT000450	4,50	47	80	10
AT000480	4,80	52	86	10
AT000490	4,90	52	86	10
AT000500	5,00	52	86	10
AT000520	5,20	52	86	10
AT000550	5,50	57	93	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AT000600	6,00	57	93	10
AT000650	6,50	63	101	10
AT000680	6,80	69	109	10
AT000700	7,00	69	109	10
AT000730	7,30	69	109	10
AT000750	7,50	69	109	10
AT000780	7,80	75	117	10
AT000800	8,00	75	117	5
AT000850	8,50	75	117	5
AT000870	8,70	81	125	5
AT000900	9,00	81	125	5
AT000950	9,50	81	125	5
AT001000	10,00	87	133	5
AT001020	10,20	87	133	5
AT001050	10,50	87	133	5
AT001100	11,00	94	142	5
AT001150	11,50	94	142	5
AT001200	12,00	101	151	5
AT001250	12,50	101	151	5
AT001300	13,00	101	151	5

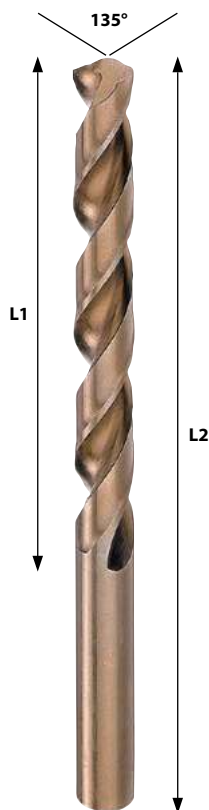
PUNTE

FORATURA



PUNTE PER METALLO

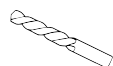
PUNTE ELICOIDALI DIN 338 M35 COBALTO 5%, 135° SPLITPOINT



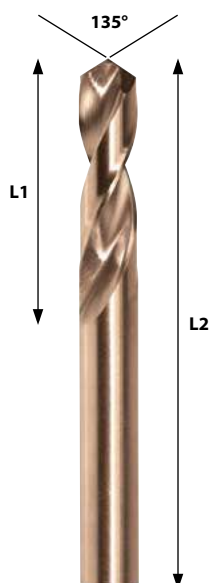
- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. DIN 338 fresate e rettificate con angolo del tagliente di 135° con splitpoint.
- Serie corta, codolo cilindrico, elica destra (ricavata dal pieno dopo tempra), tipo N.
- Applicazioni: **acciai legati e non con R fino a 1200 N/mm2 come acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa ecc.**

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AK000100	1,00	12	34	10
AK000110	1,10	14	36	10
AK000120	1,20	16	38	10
AK000130	1,30	16	38	10
AK000140	1,40	18	40	10
AK000150	1,50	18	40	10
AK000160	1,60	20	43	10
AK000170	1,70	20	43	10
AK000180	1,80	22	46	10
AK000190	1,90	22	46	10
AK000200	2,00	24	49	10
AK000210	2,10	24	49	10
AK000220	2,20	27	53	10
AK000230	2,30	27	53	10
AK000240	2,40	30	57	10
AK000250	2,50	30	57	10
AK000260	2,60	30	57	10
AK000270	2,70	33	61	10
AK000280	2,80	33	61	10
AK000290	2,90	33	61	10
AK000300	3,00	33	61	10
AK000310	3,10	36	65	10
AK000320	3,20	36	65	10
AK000330	3,30	36	65	10
AK000340	3,40	39	70	10
AK000350	3,50	39	70	10
AK000360	3,60	39	70	10
AK000370	3,70	39	70	10
AK000380	3,80	43	75	10
AK000390	3,90	43	75	10
AK000400	4,00	43	75	10
AK000410	4,10	43	75	10
AK000420	4,20	43	75	10
AK000430	4,30	47	80	10
AK000440	4,40	47	80	10
AK000450	4,50	47	80	10
AK000460	4,60	47	80	10
AK000470	4,70	47	80	10
AK000480	4,80	52	86	10
AK000490	4,90	52	86	10
AK000500	5,00	52	86	10
AK000510	5,10	52	86	10
AK000520	5,20	52	86	10
AK000530	5,30	52	86	10
AK000540	5,40	57	93	10
AK000550	5,50	57	93	10
AK000560	5,60	57	93	10
AK000570	5,70	57	93	10
AK000580	5,80	57	93	10
AK000590	5,90	57	93	10
AK000600	6,00	57	93	10
AK000610	6,10	63	101	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AK000620	6,20	63	101	10
AK000630	6,30	63	101	10
AK000640	6,40	63	101	10
AK000650	6,50	63	101	10
AK000660	6,60	63	101	10
AK000670	6,70	63	101	10
AK000680	6,80	69	109	10
AK000690	6,90	69	109	10
AK000700	7,00	69	109	10
AK000710	7,10	69	109	10
AK000720	7,20	69	109	10
AK000730	7,30	69	109	10
AK000740	7,40	69	109	10
AK000750	7,50	69	109	10
AK000760	7,60	75	117	10
AK000770	7,70	75	117	10
AK000780	7,80	75	117	10
AK000790	7,90	75	117	10
AK000800	8,00	75	117	5
AK000810	8,10	75	117	5
AK000820	8,20	75	117	5
AK000830	8,30	75	117	5
AK000840	8,40	75	117	5
AK000850	8,50	75	117	5
AK000860	8,60	81	125	5
AK000870	8,70	81	125	5
AK000880	8,80	81	125	5
AK000890	8,90	81	125	5
AK000900	9,00	81	125	5
AK000910	9,10	81	125	5
AK000920	9,20	81	125	5
AK000930	9,30	81	125	5
AK000940	9,40	81	125	5
AK000950	9,50	81	125	5
AK000960	9,60	87	133	5
AK000970	9,70	87	133	5
AK000980	9,80	87	133	5
AK000990	9,90	87	133	5
AK001000	10,00	87	133	5
AK001020	10,20	87	133	5
AK001050	10,50	87	133	5
AK001100	11,00	94	142	5
AK001150	11,50	94	142	5
AK001200	12,00	101	151	5
AK001250	12,50	101	151	5
AK001300	13,00	101	151	5
AK001350	13,50	108	160	5
AK001400	14,00	108	160	5
AK001450	14,50	114	169	1
AK001500	15,00	114	169	1
AK001550	15,50	120	178	1
AK001600	16,00	120	178	1



PUNTE ELICOIDALI DIN 1897, SERIE EXTRA CORTA M35 COBALTO 5%, 135° SPLITPOINT



- Punte elicoidali professionali in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. Serie extra corta DIN 1897 con angolo del tagliente di 135° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati e non con R fino a 1200 N/mm²** come acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AQ900100	1,00	6	26	10
AQ900150	1,50	9	32	10
AQ900200	2,00	12	38	10
AQ900250	2,50	14	43	10
AQ900300	3,00	16	46	10
AQ900310	3,10	18	49	10
AQ900320	3,20	18	49	10
AQ900330	3,30	20	52	10
AQ900350	3,50	20	52	10
AQ900400	4,00	22	55	10
AQ900410	4,10	22	55	10
AQ900420	4,20	22	55	10
AQ900450	4,50	24	58	10
AQ900500	5,00	26	62	10
AQ900520	5,20	26	62	10
AQ900550	5,50	28	66	10
AQ900600	6,00	28	66	10

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AQ900650	6,50	31	70	10
AQ900680	6,80	34	74	10
AQ900700	7,00	34	74	10
AQ900750	7,50	34	74	10
AQ900800	8,00	37	79	5
AQ900850	8,50	37	79	5
AQ900900	9,00	40	84	5
AQ900950	9,50	40	84	5
AQ901000	10,00	43	89	5
AQ901020	10,20	43	89	5
AQ901050	10,50	43	89	5
AQ901100	11,00	47	95	5
AQ901150	11,50	47	95	5
AQ901200	12,00	51	102	5
AQ901250	12,50	51	102	5
AQ901300	13,00	51	102	5

PUNTE

FORATURA



PUNTE PER METALLO

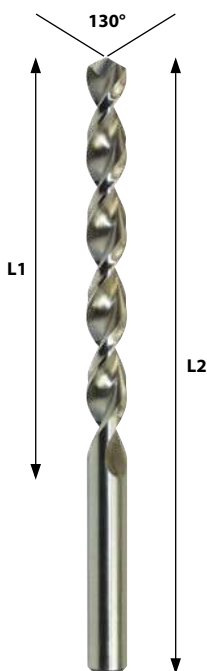
PUNTE DIN1412E IN HSS M35 COBALTO 5% PER RIMUOVERE PUNTI DI SALDATURA



- Punte in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto. Testa della punta DIN 1412e.
- Applicazioni: adatta a rimuovere punti di saldatura.

CODICE	DIAMETRO	LUNGHEZZA	CONFEZIONE
	MM	MM	
AJ000600	6,00	66	10
AJ000700	7,00	74	10
AJ000800	8,00	79	5
AJ001000	10,00	89	5

PUNTE ELICOIDALI, ELICA PARABOLICA DIN 338 TL M35 COBALTO 5%, 130° SPLITPOINT

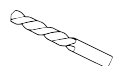


- Punte elicoidali con elica parabolica in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto.
- DIN 338 TL fresate e rettificate lucide con angolo del tagliente di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati, acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa** ecc. Utilizzata per forare alluminio e per materiali ad alta produzione di truciolo. Adatta anche a legni molto duri.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AW000300	3,00	33	61	10
AW000350	3,50	39	70	10
AW000400	4,00	43	75	10
AW000450	4,50	47	80	10
AW000500	5,00	52	86	10
AW000550	5,50	57	93	10
AW000600	6,00	57	93	10
AW000650	6,50	63	101	10
AW000700	7,00	69	109	10
AW000750	7,50	69	109	10
AW000800	8,00	75	117	5
AW000850	8,50	75	117	5
AW000900	9,00	81	125	5
AW000950	9,50	81	125	5
AW001000	10,00	87	133	5
AW001050	10,50	87	133	5
AW001100	11,00	94	142	5
AW001150	11,50	94	142	5
AW001200	12,00	101	151	5
AW001250	12,50	101	151	5
AW001300	13,00	101	151	5

PUNTE

FORATURA



PUNTE ELICOIDALI, ELICA PARABOLICA SERIE EXTRA-LUNGA DIN 1869 TL HSS FRESATE E RETTIFICATE 130° SPLITPOINT



- Punte elicoidali con elica parabolica in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto serie extra lunga. DIN 338 TL fresate e rettificate lucide con angolo del tagliante di 130° con splitpoint.
- Applicazioni: capacità di forare **acciai legati, acciai da bonifica, acciai per lavorazioni a caldo e a freddo, inox, ghisa** ecc.
- Utilizzata per forare **alluminio** e materiali ad alta produzione di truciolo.
- Adatta anche a **legni** estremamente duri.

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AX010100	1,00	60	100	1
AX015100	1,50	60	100	1
AX015150	1,50	100	150	1
AX020125	2,00	85	125	1
AX020160	2,00	110	160	1
AX020200	2,00	135	200	1
AX025140	2,50	95	140	1
AX025180	2,50	120	180	1
AX025225	2,50	150	225	1
AX030150	3,00	100	150	1
AX030190	3,00	130	190	1
AX030240	3,00	160	240	1
AX031155	3,10	105	155	1
AX032155	3,20	105	155	1
AX032200	3,20	135	200	1
AX032250	3,20	170	250	1
AX033155	3,30	105	155	1
AX035165	3,50	115	165	1
AX035210	3,50	145	210	1
AX035265	3,50	180	265	1
AX040175	4,00	120	175	1
AX040220	4,00	150	220	1
AX040280	4,00	190	280	1
AX042175	4,20	120	175	1
AX042220	4,20	150	220	1
AX042280	4,20	190	280	1
AX045185	4,50	125	185	1
AX045235	4,50	160	235	1
AX045295	4,50	200	295	1
AX050195	5,00	135	195	1
AX050245	5,00	170	245	1
AX050315	5,00	210	315	1
AX055205	5,50	140	205	1
AX055260	5,50	180	260	1
AX055330	5,50	225	330	1
AX060205	6,00	140	205	1
AX060260	6,00	180	260	1
AX060330	6,00	225	330	1
AX065215	6,50	150	215	1
AX065275	6,50	190	275	1
AX065350	6,50	235	350	1
AX068225	6,80	155	225	1
AX068290	6,80	200	290	1

CODICE	DIAM.	L1	L2	CONF.
	MM	MM	MM	
AX068370	6,80	250	370	1
AX070225	7,00	155	225	1
AX070290	7,00	200	290	1
AX070370	7,00	250	370	1
AX075225	7,50	155	225	1
AX075290	7,50	200	290	1
AX075370	7,50	250	370	1
AX080240	8,00	165	240	1
AX080305	8,00	210	305	1
AX080390	8,00	265	390	1
AX085240	8,50	165	240	1
AX085305	8,50	210	305	1
AX085390	8,50	265	390	1
AX090250	9,00	175	250	1
AX090320	9,00	220	320	1
AX090410	9,00	280	410	1
AX095250	9,50	175	250	1
AX095320	9,50	220	320	1
AX095410	9,50	280	410	1
AX100265	10,00	185	265	1
AX100340	10,00	235	340	1
AX100430	10,00	295	430	1
AX102265	10,20	185	265	1
AX102340	10,20	235	340	1
AX102430	10,20	295	430	1
AX105265	10,50	185	265	1
AX105340	10,50	235	340	1
AX105430	10,50	295	430	1
AX110280	11,00	195	280	1
AX110365	11,00	250	365	1
AX110455	11,00	310	455	1
AX115280	11,50	195	280	1
AX115365	11,50	250	365	1
AX115455	11,50	310	455	1
AX120295	12,00	205	295	1
AX120375	12,00	260	375	1
AX120480	12,00	330	480	1
AX125295	12,50	205	295	1
AX125375	12,50	260	375	1
AX125480	12,50	330	480	1
AX130295	13,00	205	295	1
AX130375	13,00	260	375	1
AX130480	13,00	330	480	1

PUNTE

FORATURA



PUNTE PER METALLO

PUNTE A CENTRARE DIN 333A IN HSS



- Punte a centrare in acciaio HSS DIN 333a, fresate e rettificate, lucide.
- Elica destra, angolo del tagliente di 60°.
- Applicazioni: per centratura nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	DIAM. INNESTO	LUNGHEZZA	DIAM. CORPO	CONF.
	MM	MM	MM	
AC000100	1,00	31,5	3,15	1
AC000160	1,60	35,5	4	1
AC000200	2,00	40	5	1
AC000250	2,50	45	6	1
AC000315	3,15	50	8	1
AC000400	4,00	56	10	1
AC000500	5,00	63	12,5	1
AC000630	6,30	71	16	1

FRESA A SVASARE DIN 335C IN HSS



- Fresa a svasare in acciaio HSS DIN 335c a tre taglienti a 90°, lucida.
- Applicazioni: comuni tipi di **metallo**.

CODICE	DIAM.	LUNGHEZZA	CODOLO	CONF.
	MM	MM	MM	
AY900630	6,30	45	5	1
AY900830	8,30	50	6	1
AY901040	10,40	50	6	1
AY901240	12,40	56	8	1
AY901650	16,50	60	10	1
AY902050	20,50	63	10	1



PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE, CON SPLITPOINT



- Punta a gradini in acciaio super rapido con splitpoint, rettificata, lucida.
- Punta molto affilata ed estremamente precisa, autocentrante. Azione di sbavatura in un'unica operazione.
- Si consiglia di utilizzare la punta con olio da taglio.
- Applicazione: adatta su materie plastiche e lamiere di acciaio non legato fino a 3 mm di spessore. Spesso utilizzata in canaline portacavi e carrozzeria. Adatta anche per allargare fori esistenti.

CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	CONF.
MM				
AZ004012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	1
AZ004020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ004030	4 ÷ 30	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1
AZ004039	4 ÷ 39	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	1
AZ005028	5 ÷ 28	7	5-9-13-17-21-25-28	1
AZ006020	6 ÷ 20	8	6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ006025	6 ÷ 25	7	6-9-12-15-18-21-25	1
AZ006030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE A SPIRALE CON SPLITPOINT



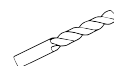
- Punta a gradini a spirale in acciaio super rapido con splitpoint, completamente rettificata, lucida.
- Punta molto affilata ed estremamente precisa, autocentrante. Azione di sbavatura in un'unica operazione.
- Si consiglia di utilizzare la punta con olio da taglio.
- Applicazione: adatta su materie plastiche e lamiere di acciaio non legato fino a 3 mm di spessore. Spesso utilizzata in canaline portacavi e carrozzeria. Adatta anche per allargare fori esistenti.

CODICE	CAPACITÀ	N. GRADINI	MISURE	CONF.
MM				
AZ904012	4 ÷ 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	1
AZ904020	4 ÷ 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	1
AZ906030	6 ÷ 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	1



PUNTE

FORATURA



FRESE ROTATIVE

FRESE ROTATIVE

- Frese rotative al carburo di tungsteno, con denti universali, lucide.
- Il doppio taglio incrociato consente di tagliare l'acciaio facilmente e con meno vibrazioni.
- Applicazioni: comuni tipi di **acciaio**, anche per **inox**. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

TIPO A, CILINDRICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUA0030	3	13	3	38,5	1
RBUA0060	6	16	6	61	1
RBUA0080	8	20	6	65	1
RBUA0100	10	20	6	65	1
RBUA0120	12	25	6	70	1
RBUA0160	16	25	6	70	1

TIPO B, CILINDRICA CON FONDO TAGLIENTE

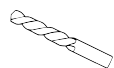


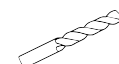
CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUB0300	3	13	3	38,5	1
RBUB0600	6	16	6	61	1
RBUB0800	8	20	6	65	1
RBUB1000	9,5	20	6	65	1
RBUB1200	12	25	6	70	1
RBUB1600	16	25	6	70	1

TIPO C, CILINDRICA CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUC0300	3	13	3	38,5	1
RBUC0600	6	16	6	61	1
RBUC0800	8	20	6	65	1
RBUC1000	9,5	20	6	65	1
RBUC1200	12	25	6	70	1
RBUC1600	16	25	6	70	1





TIPO D, SFERICA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUD0300	3	2,7	3	38,5	1
RBUD0600	6	5,4	6	51	1
RBUD0800	8	7,2	6	53	1
RBUD1000	9,5	9	6	54	1
RBUD1200	12	10,8	6	56	1
RBUD1600	16	14,4	6	60	1

TIPO E, OVALE



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUE0300	3	7	3	38,5	1
RBUE0600	6	10	6	55	1
RBUE0800	8	13	6	58	1
RBUE1000	10	16	6	61	1
RBUE1200	12	20	6	65	1
RBUE1600	16	25	6	70	1

TIPO F, ALBERO CON TESTA ROTONDA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUF0300	3	13	3	38,5	1
RBUF0600	6	18	6	63	1
RBUF0800	8	20	6	65	1
RBUF1000	10	20	6	65	1
RBUF1200	12	25	6	70	1
RBUF1600	16	25	6	70	1

TIPO G, ALBERO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUG0300	3	13	3	38,5	1
RBUG0600	6	18	6	63	1
RBUG0800	8	20	6	65	1
RBUG1000	9,5	20	6	65	1
RBUG1200	12	25	6	70	1
RBUG1600	16	25	6	70	1

TIPO H, FIAMMA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUH0300	3	13	3	38,5	1
RBUH0600	6	18	6	63	1
RBUH0800	8	20	6	65	1
RBUH1000	9,5	25	6	70	1
RBUH1200	12	32	6	77	1
RBUH1600	16	36	6	81	1

TIPO J, CONO 60°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUJ0600	3	5,2	6,5	50	1
RBUJ1000	10	8,7	6	53	1
RBUJ1200	12	10,4	6	55	1
RBUJ1600	16	13,8	6	58	1

TIPO K, CONO 90°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUK0600	6	3	6	48	1
RBUK1000	10	5	6	50	1
RBUK1200	12	6	6	51	1
RBUK1600	18	8	6	53	1

TIPO L, CONO CON TESTA ROTONDA 14°



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUL0300	3	13	3	38,5	1
RBUL0600	6	16	6	61	1
RBUL0800	8	22	6	65	1
RBUL1000	10	25	6	70	1
RBUL1200	12	28	6	73	1
RBUL1600	16	33	6	78	1

TIPO M, CONO CON TESTA A PUNTA



CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUM0300	3	13	3	38,5	1
RBUM0600	6	18	6	63	1
RBUM0800	8	20	6	65	1
RBUM1000	10	20	6	65	1
RBUM1200	12	25	6	70	1
RBUM1600	16	25	6	70	1

TIPO N, CONO ROVESCIATO

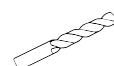


CODICE	D2	L2	D1	L1	CONF.
	MM	MM	MM	MM	
RBUN0300	3	13	3	38,5	1
RBUN0600	6	17	6	52	1
RBUN1000	10	10	6	55	1
RBUN1200	12	13	6	58	1
RBUN1600	16	16	6	61	1



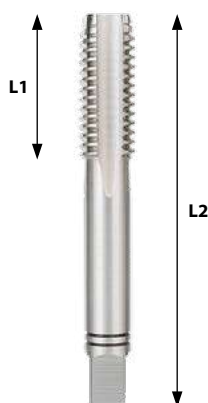
PUNTE

FORATURA



MASCHI E FILIERE

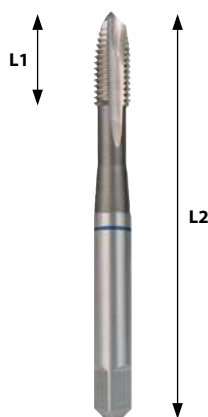
MASCHI A MANO DIN 352 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a mano in acciaio HSS DIN 352 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L2	L1	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SA230030	M 3	0,50	2,50	40	10	3,5	1
SA230040	M 4	0,70	3,30	45	12	4,5	1
SA230050	M 5	0,80	4,20	50	13	6,0	1
SA230060	M 6	1,00	5,00	56	13	6,0	1
SA230080	M 8	1,25	6,80	63	18	8,0	1
SA230100	M 10	1,50	8,50	70	24	10,0	1
SA230120	M 12	1,75	10,20	75	29	9,0	1
SA230140	M 14	2,00	12,00	80	30	11,0	1
SA230160	M 16	2,00	14,00	80	32	12,0	1
SA230180	M 18	2,50	15,50	95	40	14,0	1
SA230200	M 20	2,50	17,50	95	40	16,0	1
SA230220	M 22	2,50	19,50	100	40	18,0	1
SA230240	M 24	3,00	21,00	110	45	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

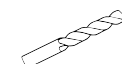
CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SM232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SM232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SM232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SM232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SM232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SM232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS FRESATI E RETTIFICATI PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SO232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SO232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SO232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SO232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SO232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SO232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SO232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1



MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SN232030	M 3	0,50	2,50	10	56	3,5	1
SN232040	M 4	0,70	3,30	12	63	4,5	1
SN232050	M 5	0,80	4,20	13	70	6,0	1
SN232060	M 6	1,00	5,00	13	80	6,0	1
SN232080	M 8	1,25	6,80	18	90	8,0	1
SN232100	M 10	1,50	8,50	20	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO PER FORI PASSANTI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori passanti.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SP232120	M 12	1,75	10,20	22	110	9,0	1
SP232140	M 14	2,00	12,00	25	110	11,0	1
SP232160	M 16	2,00	14,00	28	110	12,0	1
SP232180	M 18	2,50	15,50	30	125	14,0	1
SP232200	M 20	2,50	17,50	30	140	16,0	1
SP232220	M 22	2,50	19,50	30	140	18,0	1
SP232240	M 24	3,00	21,00	32	160	18,0	1



MASCHI E FILIERE

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

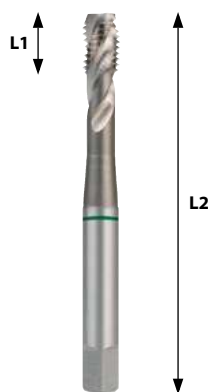
MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS PER FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SS233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
SS233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
SS233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
SS233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
SS233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
SS233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 371 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 371 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

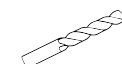
CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
SR234030	M 3	0,50	2,50	6	56	3,5	1
SR234040	M 4	0,70	3,30	6	63	4,5	1
SR234050	M 5	0,80	4,20	8	70	6,0	1
SR234060	M 6	1,00	5,00	9	80	6,0	1
SR234080	M 8	1,25	6,80	10	90	8,0	1
SR234100	M 10	1,50	8,50	12	100	10,0	1

MASCHI A MACCHINA DIN 376 HSS M35 5% COBALTO FORI CIECHI



- Maschi a macchina in acciaio HSS M35 con 5% di cobalto DIN 376 fresati e rettificati per fori ciechi.
- Applicazioni: per utilizzo in **acciai legati, acciai da bonifica, inox, ghisa** ecc.

CODICE	MISURA	PASSO	Ø FORO	L1	L2	Ø GAMBO	CONF.
			MM	MM	MM	MM	
ST233120	M 12	1,75	10,20	16	110	9,0	1
ST233140	M 14	2,00	12,00	18	110	11,0	1
ST233160	M 16	2,00	14,00	20	110	12,0	1
ST233180	M 18	2,50	15,50	22	125	14,0	1
ST233200	M 20	2,50	17,50	25	140	16,0	1
ST233220	M 22	2,50	19,50	25	140	18,0	1



GIRA MASCHI A CRICCHETTO



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SI241001	1	85	M3 - M10	1
SI241002	2	100	M5 - M12	1
SI241010	10	250	M3 - M10	1
SI241020	20	300	M5 - M12	1

GIRA MASCHI MANUALI DIN 1814



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SJ241100	0	130	M1 - M8	1
SJ241101	1	180	M1 - M8	1
SJ241112	1-1/2	180	M1 - M12	1
SJ241102	2	280	M3,5 - M12	1
SJ241103	3	380	M5 - M20	1
SJ241104	4	500	M11 - M27	1

FILIERE TONDE DIN EN 22568 HSS FRESATE E RETTIFICATE



- Filiera tonde in acciaio HSS fresate e rettificare DIN EN 22568.
- Applicazioni: utilizzate per maschiare filetti esterni nei più comuni tipi di **metallo**.

CODICE	MISURA	PASSO	MM		CONF.
			Ø ESTERNO	SPESSORE	
SC237030	M 3	19	5	1	1
SC237040	M 4	0,70	19	5	1
SC237050	M 5	0,80	19	7	1
SC237060	M 6	1,00	19	7	1
SC237080	M 8	1,25	22	9	1
SC237100	M 10	1,50	27	11	1
SC237120	M 12	1,75	36	14	1
SC237140	M 14	2,00	36	14	1
SC237160	M 16	2,00	41	18	1
SC237180	M 18	2,50	41	18	1
SC237200	M 20	2,50	41	18	1
SC237220	M 22	2,50	50	22	1
SC237240	M 24	3,00	50	22	1

PORTA FILIERE DIN 225



CODICE	MISURA	LUNGHEZZA	CAMPO DI APPLICAZIONE	CONF.
MM				
SL242165	5	160	M1 - M2	1
SL242205	5	200	M3 - M4	1
SL242207	7	200	M4,5 - M6	1
SL242259	9	224	M7 - M9	1
SL242311	11	280	M10 - M11	1
SL242381	14	315	M12 - M14	1
SL242458	18	450	M16 - M20	1
SL242552	22	560	M22 - M24	1

PUNTE ELICOIDALI HSS FRESATE E RETTIFICATE



KA013190

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA013190	1÷10	19	0,5	1
KA013250	1÷13	25	0,5	1
KA013500	1÷5,9	50	0,1	1
KA013410	6÷10	41	0,1	1

Scatola metallica

PUNTE ELICOIDALI HSS-TIN



KA016250

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA016190	1÷10	19	0,5	1
KA016250	1÷13	25	0,5	1

Scatola metallica

PUNTE ELICOIDALI M35 COBALTO 5%



KA012250

CODICE	DIAM.	N. pezzi	INCREMENTO	CONF.
	MM		MM	
KA012190	1÷10	19	0,5	1
KA012250	1÷13	25	0,5	1

Scatola metallica

FRESE A SVASARE DIN 335C HSS



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
		MM	
KA300500	6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	1

Scatola in ABS

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300300	3	4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30	1

Scatola metallica

PUNTE A GRADINI HSS FRESATE E RETTIFICATE A SPIRALE



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300350	3	4 - 12 / 4 - 20 / 6 - 30	1

Scatola in ABS

MASCHI A MACCHINA HSS E HSS M35



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300107	7	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	1
KA300207	7	Maschi al cobalto 5%: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	1

Scatola in ABS



CODICE	N. pezzi	MISURE	CONF.
MM			
KA300114	14	Kit 7 maschi e 7 punte di preforo: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2	1

Scatola in ABS

PUNTE

FORATURA

