

MORSE HOLE SAWS

MADE IN U.S.A.



La M.K. Morse produce un'ampia gamma di seghe a tazza bimetalliche, con denti in carburo di tungsteno o con polvere di diamante. Per la foratura di metalli, legno, muratura, Morse ha una lama per ogni tipo di lavorazione!

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE

Ideali per il taglio di metalli, acciaio inox, legno, legno chiodato, plastica.



ALBERO MOBILE

Un albero può essere utilizzato per diverse seghe a tazza. Ottimale per il taglio di svariate dimensioni di fori. Risparmio di spazio e denaro, utilizzando un solo albero per tutte le seghe.



ALBERO FISSO

Albero integrato alla tazza. Ottimale per tagli ripetitivi con tazze della stessa misura. Risparmio di tempo e denaro nell'acquisto e nel cambio di alberi separati.

SEGHE A TAZZA AL CARBURO DI TUNGSTENO



DENTI IN METALLO DURO

Lame specificatamente studiate per il taglio di materiali particolarmente duri e abrasivi.



TAGLIANTE GRIT

Lame preferite dai vigili del fuoco negli USA, specificatamente disegnate per operazioni di soccorso, quali l'estrazione automobilistica.

SEGHE A TAZZA AL DIAMANTE INDUSTRIALE



Particolarmente indicate per il taglio di ceramica, granito, vetro, mattoni, ghisa.



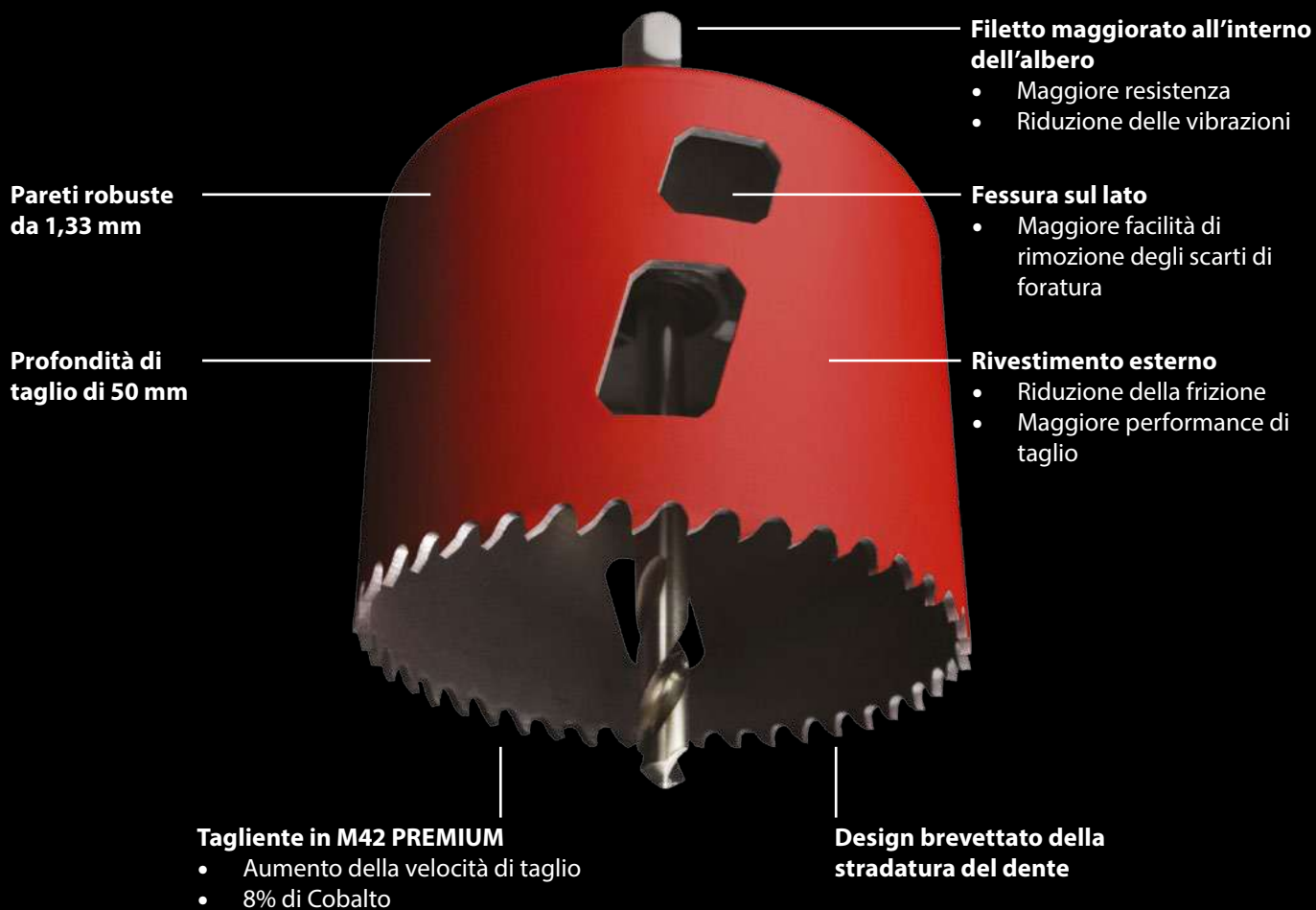
Punte con il tagliente rivestito con polvere di diamante utilizzabili come vere e proprie punte da trapano.



Compromesso tra seghe e frese a tazza specifiche per il taglio di ceramica, vetro, fibra di vetro.



SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN M42 PREMIUM



VELOCITÀ DELLE SEGHE A TAZZA

Per le migliori prestazioni delle seghe a tazza Morse consigliamo di:

| | | | |
|---|---|---|---|
| ✓ | AZIONARE la sega a tazza alla velocità consigliata. Vedi tabella RPM. | ✗ | NON utilizzare velocità troppo elevate. Una velocità eccessiva provoca un'usura prematura. |
| ✓ | APPLICARE una pressione sufficiente per generare una formazione continua di trucioli. | ✗ | NON permettere ai denti di sfregare sulla superficie del materiale. Lo sfregamento aumenta il calore, usura i denti e indurisce alcuni materiali. |
| ✓ | IMPOSTARE la punta pilota a circa 3 mm oltre il tagliente della sega per stabilire e mantenere un solido centro. | ✗ | NON azionare una sega a tazza senza la punta pilota o con la punta pilota non regolata correttamente. |
| ✓ | UTILIZZARE olio da taglio o refrigerante per assicurare tagli più puliti, un minor surriscaldamento e quindi una maggiore durata della tazza. | ✗ | NON utilizzare la sega a tazza a secco (ad eccezione per la ghisa). I tagli a secco generano più calore e riducono la durata della sega a tazza. |
| ✓ | FISSARE in maniera corretta la sega a tazza al mandrino. | ✗ | NON posizionare la sega a tazza in maniera troppo allentata o fuori centro. |
| ✓ | POSIZIONARE la sega a tazza perpendicolarmente alla superficie del materiale da tagliare. | ✗ | NON provare a produrre fori inclinati rispetto al piano di lavoro. Se i denti entrano in contatto in modo irregolare, si aumenta il rischio di rompere la punta pilota o la tazza stessa. |
| ✓ | TENERE saldamente l'utensile utilizzato per la sega a tazza. Un trapano a colonna o un tornio è l'ideale, quando possibile. | ✗ | NON permettere alla sega a tazza e all'unità di trasmissione di oscillare o orbitare attorno alla punta pilota. Ciò può causare l'inzeppamento o salto con conseguente rottura. |
| ✓ | ASSICURARSI che l'albero sia fissato correttamente. | ✗ | NON permettere ai perni di bloccaggio dell'alberino di allentarsi e disinnestarsi dal fondello della sega a tazza. |
| ✓ | INDOSSARE occhiali protettivi e tenere le mani disoccupate lontano dall'operazione di taglio. | ✗ | NON lasciare che abiti larghi o capelli lunghi si avvicinino alla rotazione della sega a tazza. |

RPM - ROTAZIONI PER MINUTO SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE MHS

| DIMENSIONI MM | ACCIAIO TENERO | ACCIAIO INOX | GHISA | OTTONE | ALLUMINIO | DIMENSIONI MM | ACCIAIO TENERO | ACCIAIO INOX | GHISA | OTTONE | ALLUMINIO |
|---------------|----------------|--------------|-------|--------|-----------|---------------|----------------|--------------|-------|--------|-----------|
| 14 | 550 | 300 | 400 | 790 | 900 | 54 | 160 | 80 | 105 | 210 | 240 |
| 16 | 530 | 275 | 365 | 730 | 825 | 57 | 150 | 75 | 100 | 200 | 230 |
| 17 | 500 | 250 | 330 | 665 | 750 | 59 | 145 | 75 | 100 | 195 | 225 |
| 19 | 460 | 230 | 300 | 600 | 690 | 60 | 140 | 70 | 95 | 190 | 220 |
| 21 | 425 | 210 | 280 | 560 | 630 | 64 | 135 | 70 | 90 | 180 | 205 |
| 22 | 390 | 195 | 260 | 520 | 585 | 65 | 130 | 65 | 85 | 175 | 200 |
| 24 | 370 | 185 | 245 | 495 | 555 | 67 | 130 | 65 | 85 | 170 | 195 |
| 25 | 350 | 175 | 235 | 470 | 525 | 70 | 125 | 60 | 80 | 160 | 185 |
| 27 | 325 | 160 | 215 | 435 | 480 | 73 | 120 | 60 | 80 | 160 | 180 |
| 29 | 300 | 150 | 200 | 400 | 450 | 76 | 115 | 55 | 75 | 150 | 170 |
| 30 | 285 | 145 | 190 | 380 | 425 | 79 | 110 | 55 | 70 | 145 | 165 |
| 32 | 275 | 140 | 180 | 360 | 410 | 83 | 105 | 50 | 70 | 140 | 155 |
| 35 | 250 | 125 | 165 | 330 | 375 | 86 | 100 | 50 | 65 | 130 | 150 |
| 38 | 230 | 115 | 150 | 300 | 345 | 89 | 95 | 45 | 60 | 125 | 145 |
| 32 | 275 | 140 | 180 | 360 | 410 | 92 | 95 | 45 | 60 | 120 | 140 |
| 33 | 260 | 135 | 175 | 345 | 390 | 95 | 90 | 45 | 60 | 120 | 135 |
| 35 | 250 | 125 | 165 | 330 | 375 | 98 | 90 | 45 | 60 | 115 | 130 |
| 37 | 240 | 120 | 160 | 315 | 360 | 102 | 85 | 40 | 55 | 115 | 125 |
| 38 | 230 | 115 | 150 | 300 | 345 | 105 | 85 | 40 | 55 | 110 | 120 |
| 40 | 220 | 110 | 145 | 290 | 330 | 108 | 80 | 40 | 55 | 110 | 115 |
| 41 | 210 | 105 | 140 | 280 | 315 | 111 | 80 | 40 | 50 | 100 | 110 |
| 43 | 205 | 100 | 135 | 270 | 305 | 114 | 75 | 35 | 50 | 100 | 105 |
| 44 | 195 | 95 | 130 | 260 | 295 | 121 | 70 | 35 | 45 | 90 | 95 |
| 46 | 190 | 95 | 125 | 250 | 285 | 127 | 65 | 30 | 40 | 85 | 90 |
| 48 | 180 | 90 | 120 | 240 | 270 | 140 | 60 | 30 | 35 | 80 | 85 |
| 51 | 170 | 85 | 115 | 230 | 255 | 146 | 55 | 25 | 35 | 75 | 80 |
| 52 | 165 | 80 | 110 | 220 | 245 | 152 | 55 | 25 | 35 | 75 | 80 |



RPM - ROTAZIONI PER MINUTO SEGHE A TAZZA MHST

| DIMENSIONI MM | PIASTRELLE CERAMICA | PLASTICA | FORMICA | ALLUMINIO | FIBRA DI VETRO | PAVIMENTI GALLEGGIANTI | GHISA | MDF |
|---------------|---------------------|----------|---------|-----------|----------------|------------------------|-------|------|
| 19 | 495 | 3425 | 205 | 1695 | 245 | 445 | 405 | 3425 |
| 22 | 425 | 2935 | 175 | 1495 | 205 | 465 | 345 | 2935 |
| 25 | 365 | 2565 | 145 | 1295 | 185 | 405 | 305 | 2565 |
| 29 | 325 | 2285 | 135 | 1095 | 165 | 365 | 265 | 2285 |
| 35 | 265 | 1865 | 105 | 895 | 135 | 295 | 215 | 1865 |
| 38 | 245 | 1705 | 95 | 895 | 115 | 265 | 205 | 1705 |
| 44 | 205 | 1465 | 85 | 695 | 105 | 235 | 175 | 1465 |
| 54 | 175 | 1285 | 75 | 595 | 85 | 205 | 145 | 1285 |
| 57 | 165 | 1135 | 65 | 595 | 75 | 175 | 135 | 1135 |
| 64 | 145 | 1025 | 55 | 495 | 65 | 155 | 115 | 1025 |
| 70 | 130 | 935 | 50 | 445 | 60 | 145 | 105 | 940 |
| 76 | 115 | 855 | 45 | 395 | 55 | 135 | 95 | 855 |
| 83 | 105 | 785 | 45 | 395 | 55 | 125 | 85 | 795 |
| 89 | 100 | 705 | 35 | 395 | 45 | 105 | 85 | 705 |
| 95 | 95 | 685 | 35 | 295 | 45 | 105 | 75 | 685 |
| 102 | 90 | 630 | 35 | 295 | 45 | 95 | 65 | 615 |
| 108 | 85 | 580 | 35 | 295 | 45 | 95 | 60 | 570 |
| 114 | 85 | 550 | 25 | 295 | 35 | 85 | 55 | 535 |
| 127 | 75 | 475 | 25 | 195 | 35 | 85 | 55 | 495 |
| 140 | 65 | 415 | 25 | 195 | 35 | 75 | 45 | 455 |
| 152 | 55 | 355 | 25 | 95 | 25 | 55 | 35 | 415 |

VELOCITÀ FORATURA SEGHE A TAZZA MHSG

| MATERIALE DA TAGLIARE | RPM | LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO | PROTEZIONE POLVERI |
|--|--------|---------------------------|--------------------|
| ACCIAI PER UTENSILI (Rc 42-65) | LENTA | ✓ | |
| ACCIAI TEMPRATI AD INDUZIONE | LENTA | ✓ | |
| NICHEL AD ALTA TEMPERATURA & ACCIAI LEGATI | LENTA | ✓ | |
| HASTELLOY | LENTA | ✓ | |
| AEROMOBILE & LAMIERE INOX | LENTA | ✓ | |
| BERILLIO | LENTA | ✓ | |
| TUNGSTENO SINTERIZZATO, MOLIBDENO E INOX | LENTA | OPTIONAL | |
| GHISA BIANCA | LENTA | ✓ | |
| GHISA GRIGIA | LENTA | X | |
| TITANIO | LENTA | ✓ | |
| VETRO ESPANSO | VELOCE | X | ✓ |
| SCHIUME SINTATTICHE | MEDIA | X | ✓ |
| CERAMICA A BASSA DENSITA' | MEDIA | OPTIONAL | ✓ |
| CERAMICA CRUDA | MEDIA | X | ✓ |
| FIBRA DI CEMENTO RINFORZATE | MEDIA | X | ✓ |
| FIBRA DI VETRO A NIDO D'APE | VELOCE | X | ✓ |
| RESINA POLIESTERE & EPOSSIDICA | VELOCE | X | ✓ |
| GRAFITE | VELOCE | X | ✓ |
| CARBONIO | VELOCE | X | ✓ |
| VETRO | MEDIA | ✓ | |
| GOMMA CON FILAMENTI METALLICI | VELOCE | ✓ | |
| PANNELLI TERMOISOLANTI | MEDIA | X | ✓ |
| TUBI DI GHISA E CEMENTO | LENTA | OPTIONAL | |
| PIETRA OLLARE, LAVA, CARBONE | LENTA | X | ✓ |

VELOCITÀ:
 LENTA: 125-400 RPM
 MEDIA: 400-800 RPM
 VELOCE: 800+ RPM

SEGHE A TAZZA

FORATURA



MORSE



SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN M42 PREMIUM

AD ALBERO MOBILE (NON INCLUSO)



- Geometria del dente bimetallico più largo e ad angolo positivo, per una miglior resa anche nelle applicazioni più difficili.
- Gole più profonde che permettono una miglior espulsione del truciolo.
- Aperture progettate per facilitare l'estrazione dello scarto di foratura.
- Ideali per il taglio di **metalli, acciaio inox, legno, legno chiodato, plastica**, ecc.
- Albero mobile non incluso.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|--|----------|
| MM | |
| Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA24, MA34 | |
| MHS09 | 14 |
| MHS10 | 16 |
| MHS11 | 17 |
| MHS12 | 19 |
| MHS125 | 20 |
| MHS13 | 21 |
| MHS14 | 22 |
| MHS15 | 24 |
| MHS16 | 25 |
| MHS17 | 27 |
| MHS18 | 29 |
| MHS19 | 30 |
| Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA35, MA35PS, MA45PS | |
| MHS20 | 32 |
| MHS21 | 33 |
| MHS22 | 35 |
| MHS23 | 37 |
| MHS24 | 38 |
| MHS25 | 40 |
| MHS26 | 41 |
| MHS27 | 43 |
| MHS28 | 44 |
| MHS285 | 45 |
| MHS29 | 46 |
| MHS30 | 48 |
| MHS315 | 50 |
| MHS32 | 51 |
| MHS33 | 52 |
| MHS34 | 54 |
| MHS345 | 55 |

| CODICE | MISURA Ø |
|--------|----------|
| MM | |
| MHS36 | 57 |
| MHS37 | 59 |
| MHS38 | 60 |
| MHS385 | 62 |
| MHS40 | 64 |
| MHS41 | 65 |
| MHS42 | 67 |
| MHS425 | 68 |
| MHS44 | 70 |
| MHS46 | 73 |
| MHS475 | 75 |
| MHS48 | 76 |
| MHS50 | 79 |
| MHS52 | 83 |
| MHS54 | 86 |
| MHS56 | 89 |
| MHS58 | 92 |
| MHS60 | 95 |
| MHS62 | 98 |
| MHS63 | 100 |
| MHS64 | 102 |
| MHS66 | 105 |
| MHS68 | 108 |
| MHS70 | 111 |
| MHS72 | 114 |
| MHS76 | 121 |
| MHS80 | 127 |
| MHS84 | 133 |
| MHS88 | 140 |
| MHS92 | 146 |
| MHS96 | 152 |
| MHS104 | 162 |
| MHS106 | 168 |



AD ALBERO FISSO



- Le seghe a tazza MHS A hanno le stesse caratteristiche tecniche e qualitative delle MHS, ma vengono fornite con albero fisso integrato con codolo esagonale da 11 mm e punta pilota.
- Trovano la loro applicazione ideale in tagli ripetitivi delle stesse dimensioni e garantiscono una maggior precisione nei fori.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|---------|----------|
| | MM |
| MHSA09 | 14 |
| MHSA10 | 16 |
| MHSA11 | 17 |
| MHSA12 | 19 |
| MHSA125 | 20 |
| MHSA13 | 21 |
| MHSA14 | 22 |
| MHSA15 | 24 |
| MHSA16 | 25 |
| MHSA17 | 27 |
| MHSA18 | 29 |
| MHSA19 | 30 |
| MHSA20 | 32 |
| MHSA21 | 33 |
| MHSA22 | 35 |
| MHSA23 | 37 |
| MHSA24 | 38 |
| MHSA25 | 40 |
| MHSA26 | 41 |
| MHSA27 | 43 |
| MHSA28 | 44 |
| MHSA285 | 45 |
| MHSA29 | 46 |
| MHSA30 | 48 |
| MHSA315 | 50 |
| MHSA32 | 51 |
| MHSA33 | 52 |
| MHSA34 | 54 |
| MHSA345 | 55 |
| MHSA36 | 57 |
| MHSA37 | 59 |

| CODICE | MISURA Ø |
|---------|----------|
| | MM |
| MHSA38 | 60 |
| MHSA40 | 64 |
| MHSA41 | 65 |
| MHSA42 | 67 |
| MHSA425 | 68 |
| MHSA44 | 70 |
| MHSA46 | 73 |
| MHSA475 | 75 |
| MHSA48 | 76 |
| MHSA50 | 79 |
| MHSA52 | 83 |
| MHSA54 | 86 |
| MHSA56 | 89 |
| MHSA58 | 92 |
| MHSA60 | 95 |
| MHSA62 | 98 |
| MHSA63 | 100 |
| MHSA64 | 102 |
| MHSA66 | 105 |
| MHSA68 | 108 |
| MHSA70 | 111 |
| MHSA72 | 114 |
| MHSA76 | 121 |
| MHSA80 | 127 |
| MHSA84 | 133 |
| MHSA88 | 140 |
| MHSA92 | 146 |
| MHSA96 | 152 |
| MHSA104 | 162 |
| MHSA106 | 168 |

SEGHE A TAZZA

FORATURA



MORSE



SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO

SEGHE A TAZZA AL CARBURO DI TUNGSTENO CON DENTI IN METALLO DURO

New



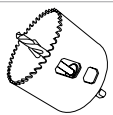
KRAKEN

CARBIDE TIPPED

- Sega a tazza con denti riportati in carburo di tungsteno, particolarmente adatta per forare materiali difficili, quali le lamiere al manganese delle **porte blindate**.
- Ideale per il taglio di **acciaio inox e al carbonio, plastica, legno** (senza chiodi), **fibra di vetro, cartongesso, controsoffitti**, pannelli galleggianti e isolanti, muri a secco, materiali compositi ecc.
- Dentatura variabile (2/3 denti per pollice) che agevola lo scarico del truciolo e aumenta la velocità di taglio.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|---|----------|
| MM | |
| Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT | |
| MHSTK09 | 14 |
| MHSTK105 | 16 |
| MHSTK11 | 17 |
| MHSTK12 | 19 |
| MHSTK125 | 20 |
| MHSTK13 | 21 |
| MHSTK14 | 22 |
| MHSTK15 | 24 |
| MHSTK16 | 25 |
| MHSTK17 | 27 |
| MHSTK18 | 29 |
| MHSTK19 | 30 |
| Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT | |
| MHSTK20 | 32 |
| MHSTK21 | 33 |
| MHSTK22 | 35 |
| MHSTK23 | 37 |
| MHSTK24 | 38 |
| MHSTK25 | 40 |
| MHSTK26 | 41 |
| MHSTK27 | 43 |
| MHSTK28 | 44 |
| MHSTK29 | 46 |
| MHSTK30 | 48 |
| MHSTK32 | 51 |
| MHSTK33 | 52 |

| CODICE | MISURA Ø |
|---------|----------|
| MM | |
| MHSTK34 | 54 |
| MHSTK36 | 57 |
| MHSTK37 | 59 |
| MHSTK38 | 60 |
| MHSTK40 | 64 |
| MHSTK41 | 65 |
| MHSTK42 | 67 |
| MHSTK44 | 70 |
| MHSTK46 | 73 |
| MHSTK48 | 76 |
| MHSTK50 | 79 |
| MHSTK52 | 83 |
| MHSTK54 | 86 |
| MHSTK56 | 89 |
| MHSTK58 | 92 |
| MHSTK60 | 95 |
| MHSTK62 | 98 |
| MHSTK64 | 102 |
| MHSTK66 | 105 |
| MHSTK68 | 108 |
| MHSTK70 | 111 |
| MHSTK72 | 114 |
| MHSTK76 | 121 |
| MHSTK80 | 127 |
| MHSTK84 | 133 |
| MHSTK88 | 140 |
| MHSTK92 | 146 |
| MHSTK96 | 152 |



MORSE KRAKEN

NEW!

SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO

Dentatura variabile 2/3

- Miglior precisione di foratura

Tagliante in M42 PREMIUM

- Aumento della velocità di taglio
- 8% di Cobalto

Fessura sul lato

- Maggiore facilità di espulsione del truciolo



Denti con placchette riportate in metallo duro

- Maggiore resistenza al surriscaldamento e all'usura

Profondità di taglio fino a 50 mm

Aricoli più venduti nel settore:

- MHSTK 33 (52 mm)
- MHSTK 34 (54 mm)

Mandrini consigliati:

- MA34 per seghe a tazza con diametro fino a 30 mm
- MA35PS per seghe a tazza con diametro fino a 152 mm

Non raccomandata per tubi
Albero mobile non incluso,
punta pilota consigliata.

**100%
made in
USA**

**Pareti robuste
da 1,33 mm**



SEGHE A TAZZA AL CARBURO DI TUNGSTENO

SEGHE A TAZZA CON TAGLIENTE GRIT



**TUNGSTEN
CARBIDE
GRIT**

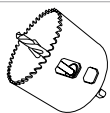
- Grit in grani di carburo di tungsteno estremamente resistente ad usura e surriscaldamento.
- Idonea per la foratura di materiali troppo duri, sottili ed abrasivi per le normali tazze bimetalliche.
- Realizzata per la foratura di **acciaio indurito, ghisa, ceramica, mattoni, fibra di vetro, cemento, tegole, pavimentazioni**, ecc.
- Albero mobile non incluso, punta pilota raccomandata.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|---|----------|
| | MM |
| Per le seguenti misure utilizzare albero MA34CT | |
| MHSG12 | 19 |
| MHSG13 | 21 |
| MHSG14 | 22 |
| MHSG15 | 24 |
| MHSG16 | 25 |
| MHSG17 | 27 |
| MHSG18 | 29 |
| MHSG19 | 30 |
| Per le seguenti misure utilizzare albero MA45PSCT e MA35PSCT | |
| MHSG20 | 32 |
| MHSG21 | 33 |
| MHSG22 | 35 |
| MHSG23 | 37 |
| MHSG24 | 38 |
| MHSG25 | 40 |
| MHSG26 | 41 |
| MHSG27 | 43 |
| MHSG28 | 44 |
| MHSG29 | 46 |
| MHSG30 | 48 |
| MHSG32 | 51 |
| MHSG33 | 52 |
| MHSG34 | 54 |
| MHSG36 | 57 |
| MHSG37 | 59 |
| MHSG38 | 60 |

| CODICE | MISURA Ø |
|---------|----------|
| | MM |
| MHSG40 | 64 |
| MHSG41 | 65 |
| MHSG42 | 67 |
| MHSG44 | 70 |
| MHSG46 | 73 |
| MHSG48 | 76 |
| MHSG50 | 79 |
| MHSG52 | 83 |
| MHSG54 | 86 |
| MHSG56 | 89 |
| MHSG58 | 92 |
| MHSG60 | 95 |
| MHSG62 | 98 |
| MHSG64 | 102 |
| MHSG66 | 105 |
| MHSG68 | 108 |
| MHSG70 | 111 |
| MHSG72 | 114 |
| MHSG76 | 121 |
| MHSG80 | 127 |
| MHSG88 | 140 |
| MHSG92 | 146 |
| MHSG96 | 152 |
| MHSG104 | 162 |
| MHSG106 | 168 |
| MHSG110 | 174 |

SEGHE A TAZZA

FORATURA



MORSE

SEGHE A TAZZA AD ALBERO MOBILE "OVER SIZE" HSS



- Seghe a tazza di dimensione "Extra Large".
- Specifiche per il taglio di tubi di **PVC**, ma anche utilizzabili su **metalli** e **acciai leggeri**.
- **Profondità di taglio: 40 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|----------|----------|
| MM | |
| JA016000 | 160 |
| JA016500 | 165 |
| JA016800 | 168 |
| JA017800 | 178 |
| JA020000 | 200 |
| JA021000 | 210 |

SEGHE A TAZZA LABOR TCT CON DENTI RIPORTATI



- Seghe a tazza con denti al carburo di tungsteno.
- Specifiche per il taglio di **legno**, **plastica**, **pvc** e **cartongesso**.
- **Profondità di taglio 60 mm.**

| CODICE | MISURA | CODICE | MISURA |
|----------|--------|----------|--------|
| MM | | MM | |
| JH001600 | 16 | JH006400 | 64 |
| JH001900 | 19 | JH006500 | 65 |
| JH002000 | 20 | JH006700 | 67 |
| JH002200 | 22 | JH006800 | 68 |
| JH002500 | 25 | JH007000 | 70 |
| JH002700 | 27 | JH007100 | 71 |
| JH002900 | 29 | JH007300 | 73 |
| JH003000 | 30 | JH007600 | 76 |
| JH003200 | 32 | JH007900 | 79 |
| JH003500 | 35 | JH008000 | 80 |
| JH003800 | 38 | JH008200 | 82 |
| JH004000 | 40 | JH009200 | 92 |
| JH004400 | 44 | JH010200 | 102 |
| JH004500 | 45 | JH010500 | 105 |
| JH005000 | 50 | JH011100 | 111 |
| JH005100 | 51 | JH011400 | 114 |
| JH005400 | 54 | JH012500 | 125 |
| JH005500 | 55 | JH012700 | 127 |
| JH005700 | 57 | JH013300 | 133 |
| JH006000 | 60 | JH014000 | 140 |
| JH006300 | 63 | JH015200 | 152 |



SEGHE A TAZZA AL DIAMANTE INDUSTRIALE

AD ALBERO FISSO E AD ALBERO MOBILE



DIAMONDGRIT™

- Seghe a tazza con punta del dente rivestito in polvere di diamante industriale al fine di garantire una bassa usura ed una lunga durata, oltre che un taglio preciso e poco invasivo.
- La particolare sagoma delle aperture agevola la rimozione del materiale tagliato.
- Particolarmente indicate per il taglio di **ceramica, granito, vetro, mattoni, ghisa, laminati**, ecc.
- **Profondità di taglio fino a 50 mm.**

| CODICE | MISURA Ø |
|--|------------|
| | MM |
| Per le seguenti misure seghe a tazza con albero fisso, senza punta pilota | |
| DGM03C | 5 |
| DGM04C | 6 |
| DGM05C | 8 |
| DGM06C | 10 |
| DGM08C | 13 |
| DGM10C | 16 |
| DGM12C | 19 |
| DGM16C | 25 |
| DGM22C | 35 |
| Per le seguenti misure seghe a tazza con albero mobile, con punta pilota | |
| DG14C | 22 |
| DG18C | 29 |
| DG20C | 32 |
| DG32C | 51 |
| DG40C | 64 |
| DGAPC | Autopilota |



PUNTE DIAMANTATE



- Punte con il tagliente rivestito con polvere di diamante, utilizzabili come vere e proprie punte da trapano.
- Codolo pieno da 10 mm da fissare su qualsiasi tipo di mandrino tradizionale.
- Punta pilota non prevista: occorre iniziare il foro inclinando la punta a 45° per non farla scivolare sul materiale da forare. Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

| CODICE | MISURA Ø |
|---------------|----------|
| | MM |
| KE-D05 | 7 |
| KE-D08 | 12 |

AD ALBERO MOBILE TAGLIENTE AL DIAMANTE



- Compromesso tra le seghe e le frese a tazza, specifiche per tagliare il **vetro, ceramica, fibre di vetro, marmo** e tutti i materiali molto abrasivi.
- La durezza del diamante e la dentatura a denti alternati garantisce un miglior rendimento e una maggiore resistenza all'usura.
- Profondità di taglio 30 mm.
- Durante il taglio è consigliato l'uso di liquidi refrigeranti.

| CODICE | MISURA Ø | CONF. | CODICE | MISURA Ø | CONF. |
|---|----------|-------|----------------|----------|-------|
| MM | | | MM | | |
| Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA34PCT | | | | | |
| KE-D11 | 17 | 1 | KE-D34 | 54 | 1 |
| KE-D12 | 19 | 1 | KE-D36 | 57 | 1 |
| KE-D13 | 21 | 1 | KE-D38 | 60 | 1 |
| KE-D14 | 22 | 1 | KE-D41 | 65 | 1 |
| KE-D16 | 25 | 1 | KE-D42 | 67 | 1 |
| KE-D18 | 29 | 1 | KE-D425 | 68 | 1 |
| KE-D19 | 30 | 1 | KE-D44 | 70 | 1 |
| KE-D20 | 32 | 1 | KE-D46 | 73 | 1 |
| Per le seguenti misure utilizzare alberi: MA45PSCT | | | | | |
| KE-D22 | 35 | 1 | KE-D50 | 79 | 1 |
| KE-D23 | 37 | 1 | KE-D52 | 83 | 1 |
| KE-D24 | 38 | 1 | KE-D54 | 86 | 1 |
| KE-D25 | 40 | 1 | KE-D56 | 89 | 1 |
| KE-D26 | 41 | 1 | KE-D64 | 102 | 1 |
| KE-D28 | 44 | 1 | KE-D68 | 108 | 1 |
| KE-D29 | 46 | 1 | KE-D70 | 111 | 1 |
| KE-D32 | 51 | 1 | KE-D72 | 114 | 1 |
| | | | KE-D76 | 121 | 1 |
| | | | KE-D80 | 127 | 1 |



KIT SEGHE A TAZZA

FORATURA
SEGHE A TAZZA



| CODICE | DESCRIZIONE |
|---------------|--|
| MHS02E | KIT PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza da 22, 29, 44, 51, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS |



| | |
|---------------|---|
| MHS08E | KIT MASTER PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza da 22, 29, 35, 44, 51, 64, 76, 92, 105, 114mm e 3 alberi MA24, MA34, MA45PS |
|---------------|---|



| | |
|---------------|--|
| MHS04P | KIT PER IDRAULICI contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 38, 44, 57 mm e 2 alberi MA34, MA45PS |
|---------------|--|



| | |
|---------------|--|
| MHS03U | KIT PER MANUTENZIONE contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 38, 44, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS |
|---------------|--|



| | |
|---------------|---|
| MHS05M | KIT PER MECCANICA contenente: seghe a tazza da 22, 25, 29, 32, 38 mm, 1 albero MA34 e un adattatore RM44N |
|---------------|---|



| | |
|---------------|---|
| MHS100 | KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34, MA45PS |
|---------------|---|



| | |
|---------------|---|
| MHS08I | KIT PER INDUSTRIA contenente: seghe a tazza da 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76 mm e 2 alberi MA34, MA45PS e una prolunga ME12 |
|---------------|---|



MORSE



| CODICE | DESCRIZIONE |
|---------------|---|
| MHS061 | KIT PER INDUSTRIA contenente: seghe a tazza da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76, 83, 92, 95, 108, 114 mm e 3 alberi MA24, MA34, MA45PS e una prolunga ME12 |



| | |
|---------------|--|
| MHS02L | KIT PER SERRATURE contenente: seghe a tazza da 22, 25, 32, 38, 44, 54 mm e 2 alberi MA34, MA45PS |
|---------------|--|



| | |
|---------------|--|
| MHSKIT | KIT MULTIUSO contenente: seghe a tazza da 22, 27, 35, 40, 48, 60 mm 1 albero MA34 e adattatore per seghe a tazza oltre i 35mm |
|---------------|--|



| | |
|----------------|--|
| MHST02E | KIT PER ELETTRICISTI contenente: seghe a tazza con dente rinforzato da 22, 29, 44, 51, 64 mm e 2 alberi MA34 e MA45PS |
|----------------|--|



| | |
|----------------|---|
| MHST100 | KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza con dente rinforzato da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34, MA45PS |
|----------------|---|



| | |
|----------------|---|
| MHSG100 | KIT PER RIPARAZIONI contenente: seghe a tazza con dente al carburo di tungsteno da 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm, 2 alberi MA34CT, MA45PCT |
|----------------|---|



| | |
|-----------------|---|
| JH109598 | KIT IN PLASTICA contenente: seghe a tazza da 19, 20, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 54, 60, 65, 76, 82 mm 2 alberi e punta pilota in metallo duro |
|-----------------|---|

ALBERI, PUNTE PILOTA E ACCESSORI

ALBERI COMPLETI DI PUNTE PILOTA

Alberi in acciaio durezza e resistenti completi di punta pilota. Permettono l'utilizzo delle seghe a tazza Morse con qualunque trapano utilizzato dai professionisti del settore.

Alberi SDS sono utili per guidare la tazza in fase di sola rotazione (anche da trapani tassellatori).



| CODICE | ATTACCO | MISURA DEL FILETTO | PUNTE PILOTA | ADATTE PER |
|------------|---------|--------------------|--------------|------------|
| | MM | | | MM |
| MA24 | 6,35 | 1/2 - 20 | MAPD3 | 14-30 |
| MA34 | 9,5 | 1/2 - 20 | MAPD3 | 14-30 |
| MA34CT** | 9,5 | 1/2 - 20 | MAPD3CT | 14-30 |
| MA44 | 11,5 | 1/2 - 20 | MAPD3 | 14-30 |
| MA35 | 9,5 | 5/8 - 18 | MAPD3 | 32-168 |
| MA35PS | 9,5 | 5/8 - 18 | MAPD3 | 32-168 |
| MA35PSCT** | 9,5 | 5/8 - 18 | MAPD3CT | 32-168 |
| MA45 | 11,5 | 5/8 - 18 | MAPD3 | 32-168 |
| MA45PS | 11,5 | 5/8 - 18 | MAPD3 | 32-168 |
| MA45PSCT** | 11,5 | 5/8 - 18 | MAPD3CT | 32-168 |
| SDS1/2QC | SDS | 1/2 - 20 | MAPD3 | 14-30 |
| SDS5/8QC | SDS | 5/8 - 18 | MAPD3 | 32-168 |

**ARTICOLI FORNITI CON PUNTA IN METALLO DURO, DA USARE SU SEGHE A TAZZA MHSG E MHST

ALBERI AD ATTACCO RAPIDO

| CODICE | DESCRIZIONE |
|----------|--|
| MQRAC | Mandrino a sgancio rapido universale per tutte le seghe a tazza Lavora con gli adattatori MQR58C & MQR12C |
| MQRPDC | Punta pilota per mandrino universale. Lavora con MQRAC |
| MQR58C | 5 Adattatori con filetto da 5/8" per seghe oltre i 32 mm |
| MQR12C | 5 Adattatori con filetto da 1/2" per seghe fino a 32 mm |
| MQR5812C | Confezione mista con 3 adattatori MQR58 e 2 MQR12 |

RICAMBI E ACCESSORI

| CODICE | DESCRIZIONE |
|---|---|
| Utilizzabili con seghe a tazza MHS, MHSA, MHSG, MHST | |
| MAPD3 | Punta pilota 78.6mm X 6.35 mm |
| MAPD3CT | Punta pilota in acciaio rinforzato 78.6 mm X 6.35 mm |
| MQC14 | Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 1/4" |
| MQC38 | Adattatore Fast-Adapt per inserti esagonali da 3/8" e 7/16" |
| Utilizzabili con seghe a tazza AV, MK, TA, TAD, AD | |
| MPD4 | Punta pilota da 110mm X 6.35 mm |
| MPD4CT01 | Punta pilota in metallo duro da 102 mm X 6.35 mm |
| ME121 | Prolunga da 300 mm per alberi |



ESPOSITORI DA BANCO



Espositore da banco in metallo con ganci per seghe a tazza MHS.

Contiene 3 tazze per ogni misura:

- 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 35, 38, 48, 51, 60 mm
- + 3 alberi MA34 e 3 MA45PS

Totale 45 articoli

Dimensione espositore 35 x 25 x 50 cm

| CODICE | DESCRIZIONE |
|----------|--|
| ESP-MHS3 | Espositore 3 seghe a tazza per misura con mandrini |

ESPOSITORI DA PARETE



Espositore da parete per seghe a tazza ad albero mobile MHS contenente:

- seghe a tazza da 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 38, 41, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 60, 64, 67, 70, 73, 76, 79, 83, 89, 102, 105, 114, 121, 127, 140, 152 mm
- alberi: 1 MA24, 1 MA34, 1 MA35, 1 MA35PS, 1 MA45PS, 10 MAPD3C, 1 ME121
- 1 prolunga per mandrino ME121
- 10 punte pilota MAPD3

Dimensioni espositore: 91 x 53 cm

| CODICE | DESCRIZIONE |
|--------|---|
| MHSF01 | Espositore da parete seghe a tazza e mandrini |



ESPOSITORI DA PAVIMENTO



Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- seghe a tazza MORSE MHS (1 o 2 pezzi a seconda della configurazione)

14, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 37, 38, 40, 41, 43, 44, 45, 46, 48, 50, 51, 52, 54, 55, 57, 59, 60, 62, 64, 65, 67, 68, 70, 73, 75, 76, 79, 83, 86, 89, 92, 95, 98, 100, 102, 105, 108, 111, 114, 121, 127, 133, 140, 146, 152 mm

- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9,5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11,5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi

L'espositore è disponibile in 2 configurazioni differenti (1 o 2 tazze MHS + mandrini coma tabella)

| CODICE | DESCRIZIONE |
|-----------------|--|
| ESP-MHS1 | Espositore 1 sega a tazza per misura con mandrini |
| ESP-MHS2 | Espositore 2 seghe a tazza per misura con mandrini |

Espositore da pavimento assortito MORSE contenente:

- 2 pz seghe a tazza MHS da 17, 19, 20, 22, 25, 27, 29, 30, 32, 33, 35, 40, 48, 51, 54, 57, 60, 64, 79, 98 mm
- 5 pz MA34 mandrino attacco rapido 3/8 (9,5 mm)
- 5 pz MA45PS mandrino attacco 7/16 (11,5 mm)
- 10 pz MAPD3 punta pilota 78,6 x 6,35 mm
- 3 pz ME121 prolunga per mandrini da 300 mm
- 3 pz MHS100 kit contenente 9 tazze MHS, 2 alberi
- 3 lame per segchetti a gattuccio RBFR1266214W, RBFR96214W, RBR962511
- 5 lame per segchetti a gattuccio RB850812, RB63506, RB123506
- 5 lame per segchetti SB314, SB408, SB318, SB406, SB3610, SB0410
- 10 lame per segchetti a mano HHB1224 e HBB12182432
- 3 kit multiuso da 15 lame RBKITGP01
- 3 kit multiuso per impieghi difficili da 9 lame RBKITHD01

| CODICE | DESCRIZIONE |
|-------------------|---|
| ESP-MIXMHS | Espositore Mix tazze con mandrini e segchetti |

