

SPELAFILI ERGO-ELITE STRIPMASTER®



- La spelafili manuale Ergo-Elite Stripmaster è super leggera ed ergonomica utilizzata per l'industria aerospaziale.
- La testa inclinata permette una visione più chiara per il posizionamento del cavo, mentre la posizione avanzata delle ganasce assicura una migliore qualità di spelatura eliminando il rischio di graffiature sul conduttore interno.
- Le lame, in acciaio inossidabile e brevettate, sono prefabbricate con un "Two-Pieces" design e seguono le specifiche militari di spelatura. Un foro esterno è allargato alla misura dell'isolamento esterno mentre il foro di taglio agisce sull'isolamento e permette una spelatura perfetta senza intaccare il cavo interno.

SPECIFICHE CAVI	CODICE PINZA COMPLETA	CODICE SOLO LAMA	DIAMETRO CAVO
			AWG
MIL-W 16878/4	55-5560	55-5560-1	16 - 26
AEP System 2112	55-2903	55-2903-1	16 - 24
MIL-W-22759/7/8	55-1500	55-1500-1	16 - 22
MIL-W-22759/11/12	55-5560	55-5560-1	16 - 26
MIL-W-22759/32-46/16/17	55-1987	55-1987-1	16 - 26
MIL-W-22759/81/82/91/92	55-2693	55-2693-1	16 - 26
MIL-W-22759/83 THRU/90	55-2685	55-2685-1	16 - 26
MIL-W-25038/3	55-2902	55-2902-1	16 - 22
MIL-W-81044/9/10	55-2901	55-2901-1	16 - 24
MIL-W-81044/11/12/13	55-1987	55-1987-1	16 - 26
5 MIL KAPTON	55-1633	55-1633-1	16 - 26
ASN-E0260-BF	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0261-CF EN2266	55-1773	55-1773-1	16 - 26
ASN-E0262-DK	55-1773	55-1773-1	16 - 26
BMS 13-31	55-1500	55-1500 - 1	16 - 22
BMS 13-52	55-2934	55-2934-1	22 - 26
BMS 13-48 (10, 8, 6 MIL)	55-1987	55-1987-1	16 - 26
BMS 1358	55-2904	55-2904-1	16 - 22
BMS 1360 TYPE 1-6, 17, 18	55-2543	55-2543-1	16 - 24
BMS 1360 TYPES 7 THRU 12	55-2564	55-2564-1	16 - 24
BMS 13 - 78	55-2933	55-2933-1	16 - 22
DL ASNE E0 437	55-2905	55-2905-1	16 - 22
PAN 6588TW002	55-2775	55-2775-1	1.2 - 0.2
JN 1007 CH	55-2775	55-2775-1	0.2 - 0.12

PREZZI A RICHIESTA

AWG (American Wire Gauge) è il modo americano di indicare la sezione trasversale di un conduttore elettrico. La corrispondenza con i millimetri quadrati è la seguente.

AWG	MM ²	AWG	MM ²
30	0,05	16	1,5
28	0,08	14	2,5
26	0,14	12	4,0
24	0,25	10	6,0
22	0,34	8	10
21	0,38	6	16
20	0,50	4	25
18	0,75	2	35
17	1,0	1	50

