

# LAME CARBIDE TIPPED

JAWBREAKER®

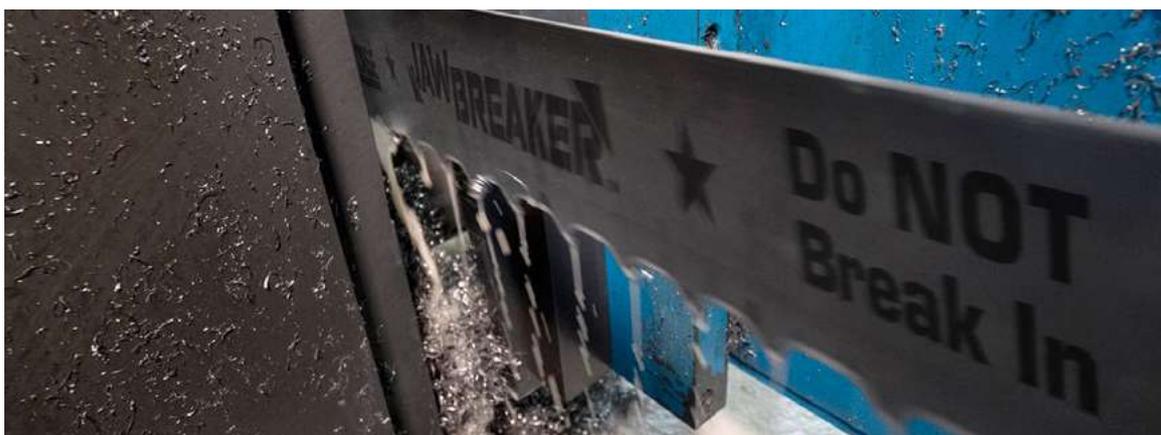
*New*



## JAWBREAKER®

- Le lame Jawbreaker® sono appositamente progettate per il taglio di **barre di grandi dimensioni** per la produzione industriale.
- Dotate di brevetto *Plyometric™* che, insieme alla tecnologia *KerfLock™*, stabilisce un nuovo punto di riferimento per le prestazioni delle lame per seghe a nastro.
- Idonee al taglio di **superleghe** e altri **materiali molto difficili da tagliare**, le lame Jawbreaker offrono velocità di avanzamento più elevate e una maggiore durata della lama.
- Le lame Jawbreaker non devono effettuare il rodaggio, quindi non c'è bisogno di rallentare la produzione dopo un cambio di lama.
- Ideali nelle industrie siderurgiche e di forgiatura, acciaierie, officine meccaniche per il taglio di **acciai legati, leghe duplex, acciai temprati e al nichel-cromo molibdeno, inox, superleghe, leghe di titanio, acciai per utensili e stampi**.

DIMENSIONE (larghezza per spessore)	DENTATURA PASSO VARIABILE	
	MM	
		.75/1
		1.5/2
54 x 1,60	▼	▼
67 x 1,60	▼	▼
80 x 1,60	▼	▼



SEGHE A NASTRO

TAGLIO



**MORSE**

## JAWBREAKER®

### CARATTERISTICHE:

- Taglio più rapido
- Ideale per materiali più duri di 40 HRC
- Barre più grandi di 30 cm
- Macchine verticali

### APPLICAZIONI:

Acciai legati, leghe duplex, acciai temprati e al nichel-cromo molibdeno, inox, superleghe, leghe di titanio, acciai per utensili e stampi.

### UTILIZZATORI FINALI:

- Impianti siderurgici
- Rivenditori di acciai
- Industria aeronautica e petrolchimica
- Acciaierie

**Durevolezza** - la tecnologia Kerflock riduce l'usura dei denti e prolunga la durata della lama, anche nel taglio di materiali difficili e di grandi dimensioni.

**Velocità** - L'azione di taglio Plyometric consente velocità di avanzamento più elevate per un taglio più rapido e una maggiore produzione.

**Efficienza** - I denti con punta in metallo duro di ultima generazione e le nuove tecniche di produzione permettono di non effettuare il rodaggio, quindi non avvengono rallentamenti dopo i cambi del nastro.

**Rugosità** - le nuove geometrie dei denti prevengono il pizzicamento della lama e offrono un bassissimo grado di rugosità per una migliore finitura.



### PLYOMETRIC™

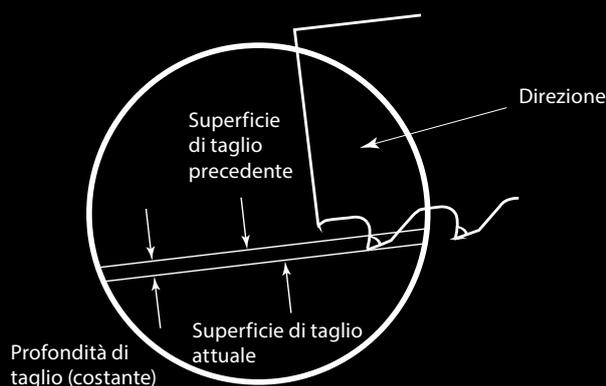
Il brevetto *Plyometric™* di Morse utilizza la tecnologia di taglio a vibrazione assistita ottimizzata per il design dei denti specifico di ciascuna lama. Con questa tecnologia le punte dei denti rimangono in contatto col materiale, mentre gli angoli di taglio cambiano dinamicamente. Ciò consente velocità di avanzamento più elevate per un taglio più rapido e una produzione maggiore, in particolare in presenza di materiali più tenaci.

*Plyometric™* permette di ridurre l'usura della lama, prolungandone la durata ed è progettata per il taglio ad elevate velocità, non necessitando di rodaggio.

### KERFLOCK™ TECHNOLOGY

La maggior parte delle lame per seghe a nastro crea lo spessore di taglio grazie all'inclinazione dei denti (stradatura) da un lato e dall'altro. L'usura dei denti può avvenire quando questa deformazione viene meno nel tempo. Con la tecnologia a doppio brevetto *KerfLock™*, invece, i denti non sono piegati e il taglio viene creato con una minuziosa smerigliatura delle punte e con una precisione doppia rispetto a quella delle lame a denti stradati. Ciò si traduce in uno spessore di taglio costante che riduce al minimo le forze laterali, minimizzando l'usura dei denti e prolungando quindi la durata della lama. Previene anche il pizzicamento che può verificarsi nello scorrimento della lama attraverso il materiale.

TAGLIO TRADIZIONALE



TAGLIO PLYOMETRIC™

